

DISTRIBUIDORA

CL

COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA

CNPJ: 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239154

R Mangueira, 70, Gereraú - Itaitinga/CE - CEP: 61.880-000

Contato: 85 9 9961 6933 - e-mail: licita.acessoria2021@gmail.com

AO PREGOEIRO DA

PREFEITURA MUNICIPAL DE GUAUBA/CE

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 05.003/2023-PE / PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 2023.08.01.001

OBJETO: AQUISIÇÃO DE MATERIAL PERMANENTE PARA ATENDER AS DEMANDAS DOS CENTROS DE EDUCAÇÃO INFANTIS E ESCOLAS DE ENSINO FUNDAMENTAL DA REDE MUNICIPAL DE ENSINO DE INTERESSE DA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E DESPORTO DO MUNICÍPIO DE GUAUBA/CE. DATA DE ABERTURA: 01-09-2023 | HORA DA ABERTURA: 09:00:00

ITEM	UND	ESPECIFICAÇÃO	QTD	MARCA	R\$ UNIT.	EXTENSO UNIT.	R\$ TOTAL	EXTENSO UNIT.
1	UND	CARTERA ESCOLAR COM PRANCHETA LATERAL - ADOPLADA À ESTRUTURA METÁLICA REFORÇADA COM ASSENTO, ENDOSTO, PÉS, PORTA-LIMOS E PRANCHETA EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO. ASSENTO DEVERÁ SER OBRIGATORIAMENTE FABRICADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO VIRGEM, COR AZUL, MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO POLIDO EM SUAS BORDAS E TEXTURIZADO EM SUA FACE INTERIOR COM DIMENSÕES DE 500 MM DE LARGURA 440 MM DE PROFUNDIDADE, ADMITINDO SETELRÂNDIA DE ATÉ +/- 10% PARA LARGURA E PROFUNDIDADE, ANATOMICAMENTE MOLDADO A FIM DE PROPORCIONAR CONFORTO AO USUÁRIO	128	NEWMOBILI	R\$ 480,00	QUATROCENTOS E OITENTA REAIS	R\$ 61.440,00	SESSENTA E UM MIL, QUATROCENTOS E QUARENTA REAIS



DISTRIBUIDORA

CL

COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA

CNPJ: 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239154

R Mangueira, 70, Gereraú - Itaitinga/CE - CEP: 61.880-000

Contato: 85 9 9961 6933 - e-mail: licita_acessoria2021@gmail.com

EM SUA FACE POSTERIOR SERÁ DOTADO DE UM LEVE REBAIXO QUE POSSUI FUNÇÃO DE EVITAR A RETENÇÃO DA CIRCULAÇÃO SANGÜÍNEA ENQUANTO QUE AS SUAS FACES LATERAIS SÃO ELEVADAS, FORMANDO UMA ESPÉDIE DE CONCHA. POSSUI CONJUNTOS DE FUROS OU ABERTURAS FORMANDO ENTRADAS DE AR POSICIONADAS EM SUA FACE SUPERIOR FACILITANDO A VENTILAÇÃO DO ASSENTO DURANTE A SUA UTILIZAÇÃO. ALTURA DO ASSENTO AO SOLO É DE 450 MM E O MESMO DEVERÁ POSSUIR UMA LEVE INCLINAÇÃO QUE PROPORCIONE AO USUÁRIO UMA POSIÇÃO MAIS CONFORTÁVEL AO SENTAR-SE. ENCOSTO DEVERÁ SER OBRIGATORIAMENTE FABRICADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO VIRGEM CORR AZUL, MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO POLIDO EM SUAS BORDAS E TEXTURIZADO EM SUA FACE INTERIOR COM DIMENSÕES DE 490 MM DE LARGURA POR 350 MM DE ALTURA COM ESPESURA DE PAREDE DE 4 MM E CANTOS ARREDONDADOS, CONTA COM CONJUNTOS DE FUROS FORMANDO



DISTRIBUIDORA

CL

COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA

CNPJ: 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239154

R Mangueira, 70, Gereraú - Itaitinga/CE - CEP: 61.880-000

Contato: 85 9 9761 6933 - e-mail: licita.accessoria2021@gmail.com

ENTRADAS DE AR POSICIONADAS EM SUA
FADE SUPERIOR FACILITANDO A
VENTILAÇÃO DO BOSTO DO RANEA
SUA UTILIZAÇÃO, ADMITINDO-SE
TOLERÂNCIA DE ATÉ +/- 10% PARA
LARGURA E ALTURA. O BOSTO DEVERÁ
POSSUIR CAMADA DE FEGA MÃO, PARA
ASSIM FACILITAR A LOCOMOÇÃO DA
CADEIRA UNINDO À ESTRUTURA POR
MEIO DE SUAS CAMADAS INTERIORES
QUE SE ENCAIXAM À ESTRUTURA
METÁLICA TRAVADA POR PINOS
TRAVANTES INJETADOS EM
POLIPROPILENO COPOLÍMERO NA MESMA
COR DO BOSTO, DESFIBRANDO A
PRESENÇA DE REBITES OU PARAFUSOS
FRANJEIA LATERAL DEVERÁ SER
OBRIGATORIAMENTE FABRICADA EM
RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO
IMPACTO VIRGEM CORR AZUL, MEDINDO
595 MM DE COMPRIMENTO POR 360 MM
DE LARGURA, ADMITINDO-SE DE ATÉ +/- 10% PARA
COMPRIMENTO E LARGURA, DOTADA DE
01 FORTA CANETA QUE MEDE 300 MM
POR 30 MM EM PORTALÁPIS QUE
MEDE 200 MM POR 30 MM AMBOS
POSICIONADO NA FACE ANTERIOR OU
POSTERIOR DA FRANJEIA, ADMITINDO-SE



DISTRIBUIDORA

CL

COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA

CNPJ: 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239754

R Mangueira, 70, Gereraú - Itaitinga/CE - CEP. 61.880-000

Contato: 85 9 9961 6933 - e-mail: licita.accessoria2021@gmail.com

TOLERÂNCIA DE ATÉ +/- 10% PARA LARGURA E PROFUNDIDADE DEVE SER FIXADA POR MEIO DE PINDOS QUE SE ENCAIXEM À ESTRUTURA E RECEBER OS PARAFUSOS, PROPORCIONANDO UMA FIXAÇÃO MAIS FIRME E UM ACABAMENTO IMPERCEPTÍVEL NA JUNÇÃO DAS DUAS PEÇAS (FRANDEJA E ESTRUTURA). ALTURA DA FRANDEJA AO SOLO NA REGIÃO DE APOIO DO COTOVELO DE 700 MM EM SUA FACE POSTERIOR, 760 MM CONTA COM UMA INCLINAÇÃO ASCENDENTE DE 10°, PROPORCIONANDO ASSIM MAIOR CONFORTO ERGONÔMICO AO USUÁRIO. PORTA-LIVROS TERÁ QUE SER OBRIGATORIAMENTE INJETADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO VIRGEM (COR AZUL, TOTALMENTE FECHADO NAS PARTES LATERAIS E TRÁSERA POSSUINDO NA PARTE INFERIOR CONJUNTOS DE Furos OU ABERTURAS FORMANDO ENTRADAS DE AR, MEDINDO 390 MM DE LARGURA POR 360 MM DE PROFUNDIDADE E ALTURA DE 175 MM ADMITINDO-SE TOLERÂNCIA DE ATÉ +/- 10% EM SUAS DIMENSÕES, COM ABERTURA FRONTAL



DISTRIBUIDORA

CL

COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA

CNPJ: 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239154

R Mangueira, 70, Gereraú - Itaitinga/CE - CEP: 61.880-000

Contato: 85 9 9961 6933 - e-mail: licita.assessoria2021@gmail.com

DE ACESSO À PORTA-LIVROS DE 350MMX
130MM ADMINDO-SETOLERÂNCIA DE
ATÉ +/-10% EM SUAS DIMENSÕES
ACOPLA-SE AO ASSENTO ATRAVÉS
GANCHOS QUE, FUNDIDOS À PRÓPRIA
PEÇA SE LIGAM À ESTRUTURA EM 4
PONTOS. A ESTRUTURA DEVERÁ SER
FABRICADA EM TUBOS DE AÇO
1010/1020, SENDO A BASE DE LIGAÇÃO
DO ASSENTO E BOCOSITO
CONFECCIONADOS EM TUBO DE SEÇÃO
OBLONGA DE DIMENSÕES 30 MMX16 MM E PAREDE DE 1,5 MM
DE ESPESSURA
CURVADOS POR PROCESSO DE
CONFORMAÇÃO MECÂNICA ISENTO DE
RUGAS OU AMASSAMENTOS. CONTA COM
DUAS TRAVESSAS HORIZONTAIS EM
TUBO DE 22 MM DE DIÂMETRO E 1,5MM
DE ESPESSURA DE PAREDE QUE SERÁ EM
COMO APOIO PARA O SUPORTE DA
FRANJEITA BEM COMO PARA O
ENDIXE DOS PORTA OBJETOS /APOIO DE
FRANJEITA FABRICADO EM TUBO DE
SEÇÃO QUADRADA COM DIMENSÕES DE
20MMX 20MM E 1,5MM DE ESPESSURA
DE PAREDE SUAS FERNAS DE
SUSTENTAÇÃO DEVERÃO SER
CONFECCIONADAS EM TUBO DE SEÇÃO



DISTRIBUIDORA

CL

COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA

CNPJ: 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239154

R Mangueira, 70, Gereraú - Itaitinga/CE - CEP: 61.880-000

Contato: 85 9 9961 6933 - e-mail: licita.acessoria2021@gmail.com

REITANGULAR DE DIMENSÕES DE 40MM X 20MM COM 1,5MM DE ESPESURA DE PAREDE, CONTANDO, CADA LATERAL DA ESTRUTURA COM DUAS PERNAS DE SUSTENTAÇÃO QUE LIGAM OS PÉS AO SUPORTE DO ASSENTO, SENDO, AS DUAS LATERAIS, LIGADAS POR UMA TRAVESSA DE SUSTENTAÇÃO CONFECCIONADA TAMBÉM EM TUBO DE SEÇÃO REITANGULAR COM DIMENSÕES DE 40MM X 20MM E PAREDE DE 1,5MM DE ESPESURA. OS PÉS DA ESTRUTURA POSICIONADOS DE FORMA HORIZONTAL, DEVERÃO SER CONFECCIONADOS EM TUBO DE SEÇÃO REITANGULAR COM DIMENSÕES DE 50MM X 30MM COM ESPESURA DE PAREDE DE 1,5MM. TODA A ESTRUTURA DEVERÁ SER UNIFICADA EM UMA ÚNICA PEÇA POR MEIO DE PROCESSO DE SOLDAGEM MIG/MAG ISENTO DE BOLHAS E FUGAS, OBEDECENDO UM PADRÃO DE FABRICAÇÃO E UM PERFETO ALINHAMENTO DE TODO O CONJUNTO. A ESTRUTURA METÁLICA RECEBERÁ TRATAMENTO DE PROTEÇÃO ANTI FERRUGEM POR MEIO DE IMERSÃO EM CONJUNTO DE BANHOS QUÍMICOS À BASE



DISTRIBUIDORA

CL

COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA

CNPJ: 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239154

R Mangueira, 70, Gereraú - Itaitinga/CE - CEP: 61.880-000

Contato: 85 9 9961 6933 - e-mail: lcifa.accessoria2021@gmail.com

<p>DE FOSFATO DE ZINCO, PROPORCIONANDO A MESMA PROTEÇÃO TANTO EXTERNA QUANTO INTERNA CONTRA CORROSÃO, DEVERÁ AINDA RECEBER PINTURA ELETROSTÁTICA EM EPÓXI PÓ-HÍBRIDO, NA COR BRANCA TEXTURIZADA, CURADA EM ESTUFA À 210°C, EM SEUS PÉS, DEVERÃO HAVER PONTIERS DE PROTEÇÃO CONFECCIONADAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRBEMINIETADO NA MESMA COR E TODOS OUTROS COMPONENTES PLÁSTICOS DA CADEIRA FIXADOS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE PARAFUSOS AUTO BROCANTES DE AÇO GALVANIZADO, COBRIRÃO AS EXTREMIDADES DOS PÉS EVITANDO ASSIM O CONTATO DOS TUBOS COM A UMIDADE DO CHÃO, AFIM DE EVITAR A OXIDAÇÃO, PARA A PROTEÇÃO DA PINTURA, POSSUI TAMBÉM A FUNÇÃO ANTIDERRAPANTE E DE AMORTECIMENTO DE IMPACTO. GARANTIA MÍNIMA DE 12 (DOZE) MESES COMPROVADA PELO FABRICANTE</p>	<p>150</p>	<p>REALPLAST</p>	<p>R\$ 493,33</p>	<p>QUATROCENTOS E NOVENTA E TRÊS REAIS E TRINTA E TRÊS CENTAVOS</p>	<p>R\$ 73.999,50</p>	<p>SEBENTA E TRÊS MIL E TRÊS E NOVENTA E NOVE REAIS E CINQUENTA CENTAVOS.</p>
<p>2</p>	<p>UND</p>	<p></p>	<p></p>	<p></p>	<p></p>	<p></p>



[Handwritten mark]

DISTRIBUIDORA

CL

COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA

CNPJ: 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239154

R Mangueira, 70, Gereraú - Itaitinga/CE - CEP: 61.880-000

Contato: 85 9 9961 6933 - e-mail: licita.accessoria2021@gmail.com

ALIND TAMANHO 5 ALTURA DO ALIND DE
1,46M A 1,76M (TAMPO INJETADO).

1. DESCRIÇÃO

1.1 CONJUNTO DO ALIND INDIVIDUAL

COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA)

CADERA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM

CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR

14006- MÓBIS ESCOLARES - CADERAS E

MESAS PARA CONJUNTO ALIND INDIVIDUAL.

1.2 MESA INDIVIDUAL COM TAMPO EM

PLÁSTICO INJETADO COM APLICAÇÃO DE

LAMINADO MELAMÍNICO NA FACE SUPERIOR

DOTADO DE TRAVESSA ESTRUTURAL

INJETADA EM PLÁSTICO TÉCNICO, MONTADO

SOBRE ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO,

CONTENDO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO

INJETADO.

1.3 CADERA INDIVIDUAL EM PULVÍVEL COM

ASSENTO E BANCOSITO EM POLIPROPILENO OU EM COMPENSADO

ANATÔMICO

MOLDADO, MONTADOS SOBRE ESTRUTURA

TUBULAR DE AÇO.

2. CONSTITUINTES - MESA

2.1 TAMPO EM ABS (ACRILONITRILA

BUJADIENO ESTIRENO), VIRGEM E SENIDO DE

CARGAS MINERAIS, INJETADO NA COR VERDE

(VER REFERÊNCIAS), DOTADO DE PORCAS

COM FLANGE OU COM FREIÃO, COM ROSCA



DISTRIBUIDORA

CL

COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA

CNPJ: 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239154

R Mangueira, 70, Gereraú - Itaitinga/CE - CEP: 61.880-000

Contato: 85 9 9961 6933 - e-mail: licita.acessoria2021@gmail.com

MÉTRICA M6, CONJETADAS E DE TRAMESA
ESTRUTURAL EM 1/8" (POLIAMIDA)
ATIVADO COM FIBRA DE VIDRO, INJETADA
NA COR PRETA, APLICAÇÃO DE LAMINADO
MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO, DE 0,8 MM
DE ESPESURA, ACABAMENTO TEXTURIZADO,
NA COR CINZA (VER REFERÊNCIAS), NA FACE
SUPERIOR DO TAMPO, COLADO COM ADESIVO
BICOMPONENTE DIMENSÕES ACABADAS 608
MM (LARGURA) X 466 MM (PROFUNDIDADE) X
22 MM (ALTURA), ADMITINDO-SE
TOLERÂNCIA DE ATÉ +/- 3 MM PARA
LARGURA E PROFUNDIDADE +/- 1 MM PARA
ALTURA. DESIGN DETALHADO E
ACABAMENTO CONFORME PROJETO.
DIMENSÕES, DESIGN E ACABAMENTO
CONFORME PROJETO. NOS MOLDES DO TAMPO
E DA TRAMESA ESTRUTURAL DEVEM SER
GRAVADOS O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE
RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO
IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, A
IDENTIFICAÇÃO DO "MODELO FDE-RNDE"
(CONFORME INDICAÇÕES NOS PROJETOS), E O
NOME DA BARRERA FABRICANTE DO
COMPONENTE INJETADO. Nesses moldes
TAMBÉM DEVEM SER INSCRITOS DATADORES
DUPLOS COM MOLDE GRATUÁRIO DE 16 MM DE
DIÂMETRO (TIPO INSERT), INDICANDO MÊS E



DISTRIBUIDORA

CL

COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA

CNPJ: 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239154

R. Mangueira, 70, Geraráú - Itaitinga/CE - CEP: 61.880-000

Contato: 85 9 9961 6933 - e-mail: licita.accessoria2021@gmail.com

ANO DE FABRICAÇÃO (CONFORME INDICAÇÕES NOS PROJETOS).
NOTA1: O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE DEVE SER OBRIGATORIAMENTE GRAFADO POR EXTENSO, ACOMPANHADO DO NÚMERO DE SUA PRÓPRIA LOGOMARCA
2.2 ESTRUTURA COMPOSTA DE 2.2.1 MONTANTES VERTICAIS E TRAVESSA LONGITUDINAL CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, SEÇÃO OBLONGA DE 29 MM X 58 MM EM CHAPA 16 (1,5 MM);
2.2.2 TRAVESSA SUPERIOR CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, CURVADO EM FORMATO DE "C", COM SEÇÃO CIRCULAR, DIÂMETRO DE 31,75 MM (1 1/4"), EM CHAPA 16 (1,5 MM);
2.2.3 PÉS CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, SEÇÃO CIRCULAR, DIÂMETRO DE 38 MM (1 1/2"), EM CHAPA 16 (1,5 MM)
2.3 PORTA-LIVROS EM POLIPROPILENO COM POLÍMERO ISENTO DE CARGAS MINERAIS COMPOSTO PREFERENCIALMENTE DE 50% DE MATÉRIA-PRIMA RECICLADA OU RECUPERADA, PODENDO CHEGAR ATÉ 100%, INJETADO NA COR CINZA (VER REFERÊNCIAS).



DISTRIBUIDORA

CL

COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA

CNPJ: 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239154

R Mangueira, 70, Gereraú - Itaitinga/CE - CEP: 61.880-000

Contato: 85 9 9961 6933 - e-mail: licita.accessoria2021@gmail.com

AS CARACTERÍSTICAS FUNCIONAIS,
DIMENSIONAIS, DE RESISTÊNCIA E DE
UNIFORMIDADE DE COR, DEVEM SER
PRESERVADAS NO PRODUTO PRODUZIDO COM
MATÉRIA-PRIMA RECYCLADA, ADMITINDO-SE
TOLERÂNCIAS NA TONALIDADE A CRITÉRIO
DA EQUIPE TÉCNICA DA FDE. DIMENSÕES,
DESIGNE ACABAMENTO CONFORME PROJETO.
NO MOLDE DO PORTA-LIVROS DEVE SER
GRAVADO O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE
RECYCLAGEM APRESENTANDO O NÚMERO
IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, A
IDENTIFICAÇÃO DO MODELO "FDE-FNDE"
(CONFORME INDICAÇÃO NO PROJETO), E O
NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO
COMPONENTE INJETADO. NESSE MOLDE
TAMBÉM DEVE SER INSCRITO DATAADOR
DUPLO COM MOLDE GRATÓRIO DE 16 MM DE
DIÂMETRO (TIPO INSERT), INDICANDO MÊS E
ANO DE FABRICAÇÃO (CONFORME INDICAÇÃO
NO PROJETO).
NOTA 2: O NÚMERO FABRICANTE DO
COMPONENTE DEVE SER
OBRIGATORIAMENTE GRAFADO POR EXTENSO, ACOMPANHADO
OU NÃO DE SUA
PRÓPRIA LOGOMARCA
2.4 FIXAÇÃO DO TAMPO À ESTRUTURA
ATRAVÉS DE



DISTRIBUIDORA

CL

COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA

CNPJ: 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239154

R Mangueira, 70, Gereraú - Itaitinga/CE - CEP: 61.880-000

Contato: 85 9 9961 6933 - e-mail: licita.accessoria2021@gmail.com

- 2.4.1.06 PORÇAS ALTAS COM FLANDEMÉTRICA M6 (DIÂMETRO DE 6 MM, CONJETADAS EM CASTELOS TRONCÔNICOS DO PRÓPRIO TAMPO,
- 2.4.2.06 PARAFUSOS ROSCA MÉTRICA M6 (DIÂMETRO DE 6 MM), COMPRIMENTO 47 MM (COM TOLERÂNCIA DE +/- 2 MM), CABEÇA PANELA, BANDA PHILLIPS
- 2.5 FIXAÇÃO DO PORTA-LIVROS À TRAVESSA LONGITUDINAL ATRAVÉS DE REBITES DE "REFUKOT", DIÂMETRO DE 4,0 MM, COMPRIMENTO 10 MM
- 2.6 FIXAÇÃO DAS SAPATAS (FRONTAL E POSTERIOR) AOS PÉS ATRAVÉS DE REBITES DE "REFUKOT", DIÂMETRO DE 4,8 MM, COMPRIMENTO 12 MM
- 2.7 PONTIERAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO CO POLÍMERO VIRGEM ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADAS NA COR VERDE (VER REFERÊNCIAS), FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE
- DIMENSÕES, DESIGN E ACABAMENTO CONFORME PROJETO. NOS MOLDES DAS PONTIERAS E SAPATAS DEBEM SER GRAVADOS O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE REGISTRAÇÃO, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, A IDENTIFICAÇÃO DO "MODELO FDE-RNDE



DISTRIBUIDORA

CL

COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA

CNPJ: 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239154

R Mangueira, 70, Geraráú - Itaitinga/CE - CEP: 61.880-000

Contato: 85 9 9961.6933 - e-mail: licita.accessoria2021@gmail.com

(CONFORME INDICAÇÕES NOS PROJETOS), E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. NESSES MOLDES TAMBÉM DEBEM SER INSERIDOS DATADORES DIFUSOS COM MOLDO GIRATORIO DE 5 OU 6 MM DE DIÂMETRO (TIPO INSERT), INDICANDO MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO (CONFORME INDICAÇÕES NOS PROJETOS).
NOTA 3: O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE DEVE SER OBRIGATORIAMENTE GRAFADO POR EXTENSO, ACOMPANHADO OU NÃO DE SUA PRÓPRIA LOGOMARCA
2.8 NAS PARTES METÁLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTI-FERRUGINDO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM CÂMARA DE NÉVADA SALINA DE NO MÍNIMO 300 HORAS
2.9 PINTURA ELETROSTÁTICA DOS ELEMENTOS METÁLICOS EM TINTA EM PÓ
HÉRTIDA EPÓXI / POLIÉSTER POLIMERIZADA EM ESTUFA, ACABAMENTO LISO E BRILHANTE, ESPESURA MÍNIMA DE 40 MICRÔMETROS NA COR CINZA (VER REFERÊNCIAS).
3 CONSTITUINTES - CADEIRA
3.1 ASSENTO E BACOSTO EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM (ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADOS, NA COR VERDE (VER



DISTRIBUIDORA

CL

COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA

CNPJ: 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239154

R Mangueira, 70, Gereraú - Itaitinga/CE - CEP: 61.880-000

Contato: 85 9 9961 6933 - e-mail: licita.assessoria2021@gmail.com

REFERÊNCIAS, DIMENSÕES, DESIGNE ACABAMENTO CONFORME PROJETO. NOS MOLDES DO ASSENTO E DO BORDO DEVEM SER GRAVADOS O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE REGISTRO, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, A IDENTIFICAÇÃO DO "MODELO FIDE-JUDE" (CONFORME INDICAÇÕES NOS PROJETOS), E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. NESES MOLDES TAMBÉM DEVEM SER INSCRITOS DATADORES DUPLS COM MOLDO GIRATÓRIO DE 16 MM DE DIÂMETRO (TIPO INSERT), INDICANDO MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO (CONFORME INDICAÇÕES NOS PROJETOS).
NOTA 4: O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE DEVE SER OBRIGATORIAMENTE GRAFADO POR EXTENSO, ACOMPANHADO OU NÃO DE SUA PRÓPRIA LOGOMARCA
3.2 ALTERNATIVAMENTE O ASSENTO E O BORDO PODERÃO SER FABRICADOS EM COMPONENTE ANATÔMICO MOLDADO AQUELE, CONTENDO NO MÍNIMO SEITE LÂMINAS INTERNAS, COM ESPESURA MÁXIMA DE 1,5 MM CADA, ORLUNDAS DE REFORÇAMENTO OU DE PROCEDÊNCIA LES4, ISERNAS DE RACHADURAS, E



DISTRIBUIDORA

CL

COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA

CNPJ: 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239154

R Mangueira, 70, Gereraú - Itatinga/CE - CEP: 61.880-000

Contato: 85 9 9961-6933 - e-mail: licita.accessoria2021@gmail.com

DETERIORAÇÃO POR FUNGOS OU INSETOS
DIMENSÕES E DESIGN CONFORME PROJETO
3.3 QUANDO FABRICADO EM COMPENSADO, O
ASSENTO DEVE RECEBER REVESTIMENTO NA
FACE SUPERIOR DE LAMINADO MELAMÍNICO
DE ALTA PRESSÃO, 0,6 A 0,8 MM DE
ESPESURA, ACABAMENTO TEXTURIZADO, NA
COR VERDE (VER REFERÊNCIAS).
REVESTIMENTO DA FACE INFERIOR EM
LÂMINA DE MADEIRA FACILEADA DE 0,7 MM
DA ESPÉCIE EUCALYPTUS GRANDIS, COM
ACABAMENTO EM SELADOR, SEGUIDO DE
VERNIZ
POLIURETANO, INCLUSIVE NOS BORDOS
ESPESURA ACABADA DO ASSENTO MÍNIMA
DE 9,7 MM E MÁXIMA DE 12 MM O ASSENTO
EM COMPENSADO MOLDADO DEVE TRAZER
GRAVADO DE FORMA INDELÉVEL, POR MEIO
DE CARIMBO OU GRAVAÇÃO A FOGO SOB A
CAMADA DE VERNIZ, NA FACE INFERIOR
DATADOR DE LOTES INDICANDO MÊS E ANO
DE FABRICAÇÃO, A IDENTIFICAÇÃO DO
MODELO (CONFORME INDICAÇÃO DO
PROJETO), E O NOME DO FABRICANTE DO
COMPONENTE
NOTA 5: O NOME DO FABRICANTE DO
COMPONENTE DEVE SER
OBRIGATORIAMENTE GRAVADO POR



DISTRIBUIDORA

CL

COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA

CNPJ: 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239154

R Mangueira, 70, Gererau - Itatinga/CE - CEP: 61.880-000

Contato: 85 9 9961 6933 - e-mail: licita.acessoria2021@gmail.com

EXTENSO, ACOMPANHADO QUINÃO DE SUA PRÓPRIA LOGOMARCA

3.4 QUANDO FABRICADO EM COMPENSADO, O ENDOSTO DEVE RECEBER REVESTIMENTO NAS DUAS FACES DE LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO, 0,6 A 0,8 MM DE ESPESURA, ACABAMENTO TEXTURIZADO, NA COR VERDE (VER REFERÊNCIAS), BORDOS COM ACABAMENTO EM SELADOR SEGURO DE VERNIZ POLIURETANO, ESPESURA ACABADA DO ENDOSTO MÍNIMA DE 9,6 MM E MÁXIMA DE 12,1 MM O ENDOSTO EM COMPENSADO MOLDADO DEVE TRAZER GRAVADO DE FORMA INDELÍVEL, POR MEIO DE CARIMBO OU GRAVAÇÃO A FOGO SOB A CAMADA DE VERNIZ, NO TOPO INFERIOR, O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE

NOTA 6: O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE DEVE SER OBRIGATORIAMENTE GRAFADO POR EXTENSO, ACOMPANHADO QUINÃO DE SUA PRÓPRIA LOGOMARCA

3.5 ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, DIÂMETRO DE 20,7 MM EM CHAPA 14 (1,9 MM).

3.6 FIXAÇÃO DO ASSENTO E ENDOSTO INJETADOS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE REBITES DE "REFUKO", DIÂMETRO DE 4,8 MM



DISTRIBUIDORA

CL

COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA

CNPJ: 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239154

R. Mangueira, 70, Gereraú - Itaitinga/CE - CEP: 61.880-000

Contato: 85.9.9961.6933 - e-mail: licita.accessoria2021@gmail.com

- COMPRIMENTO 12 MM
- 3.7 FIXAÇÃO DO ASSENTO EM COMPENSADO MOLDADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE REBITES DE "REFUXO", DIÂMETRO DE 4,8 MM, COMPRIMENTO 19 MM
- 3.8 FIXAÇÃO DO BNDOSTO EM COMPENSADO MOLDADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE REBITES DE "REFUXO", DIÂMETRO DE 4,8 MM, COMPRIMENTO 22 MM
- 3.9 SAPATAS/ PONTIRAS EM POLIPROPILENO CO POLÍMERO VIRGEM ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADAS NA COR VERDE (VER REFERÊNCIAS), FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE E PIND EXPANSOR DIMENSÕES, DESIGNIE ACABAMENTO CONFORME PROJETO. NO MOLDE DA SAPATA/ PONTIRA DEVE SER GRAVADO O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE REGIOLAGEM APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, A IDENTIFICAÇÃO DO "MODELO FIE-RN-DE" (CONFORME INDICAÇÃO NO PROJETO), E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. NESSE MOLDE TAMBÉM DEVE SER MOLDADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE REBITES DE "REFUXO", DIÂMETRO DE 4,8 MM, COMPRIMENTO 19 MM
- 3.8 FIXAÇÃO DO BNDOSTO EM COMPENSADO



DISTRIBUIDORA

CL

COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA

CNPJ: 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239154

R Manguieira, 70, Gereraú - Itaitinga/CE - CEP: 61.880-000

Contato: 85 9 9961 6933 - e-mail: licita.acessoria2021@gmail.com

MOLDADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE REBITES DE "REFUXT", DIÂMETRO DE 4,8 MM COMPRIMENTO 22 MM

3,9 SAPATAS/ PONTIRAS EM POLIPROPILENO CO POLÍMERO VIRBEM ISENTO DE CARGAS MINERAIS INJETADAS NA COR VERDE (VER REFERÊNCIAS), FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE BANCAS E PINDO EXPANSOR DIMENSÕES, DESIGN E ACABAMENTO CONFORME PROJETO. NO MOLDE DA SAPATA/ PONTIRA DEVE SER GRAVADO O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, A IDENTIFICAÇÃO DO "MOBLO RE-RUE" (CONFORME INDICAÇÃO NO PROJETO), E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. NESSE MOLDE TAMBÉM DEVE SER INSERIDO DATADOR DUPLO COM MOLDO GRATÓRIO DE 5 OU 6 MM DE DIÂMETRO (TIPO INSERT), INDICANDO MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO (CONFORME INDICAÇÃO NO PROJETO).

NOTA 7: O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE DEVE SER OBRIGATORIAMENTE GRAFADO FORA DO EXTENSO, ACOMPANHADO OU NÃO DE SUA PRÓPRIA LOGOMARCA



DISTRIBUIDORA

CL

COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA

CNPJ: 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239154

R Mangueira, 70, Gereraú - Itaitinga/CE - CEP: 61.880-000

Contato: 85 9 9961 6933 - e-mail: licita.acessoria2021@gmail.com

- 3.10 NAS PARTES METÁLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTIERRUGINDO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA DE NO MÍNIMO 300 HORAS.
- 3.11 PINTURA ELETROSTÁTICA DOS ELEMENTOS METÁLICOS EM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPÓX / POLIÉSTER, POLIMERIZADA EM ESTUFA, ACABAMENTO LISO E BRILHANTE, ESPESURA MÍNIMA 40 MICRÔMETROS, NA COR CINZA (VER REFERÊNCIAS).
4. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL
- 4.1 O CONJUNTO DEVE RECEBER IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL IMPRESSA POR TAMPOGRAFIA NA ESTRUTURA DA MESA, LATERAL DIREITA FACE EXTERNA, E NA PARTE POSTERIOR DO ENCOSTO DA CADEIRA, SENDO ESTE EM COMPENSAÇÃO MOLDADO OUBEM POLIPROPILENO INJETADO, CONFORME PROJETO GRÁFICO E APLICAÇÃO.
- 4.2 PARA IMPRESSÃO EM TAMPOGRAFIA DEVEM SER UTILIZADAS TINTAS COMPATÍVEIS COM O SUBSTRATO EM QUE FOREM APLICADAS (LAMINADO DE ALTA PRESSÃO/ POLIPROPILENO INJETADO/ PINTURA EM PÓ EPÓX/POLIÉSTER) DE MODELO



DISTRIBUIDORA

CL

COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA

CNPJ: 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239154

R Mangueira, 70, Gereraú - Itaitinga/CE - CEP: 61.880-000

Contato: 85 9 9961.6933 - e-mail: licita.accessoria2021@gmail.com

QUE, APÓS OLHADAS E SECAS, ESTAS IMPRESSÕES TENHAM FIXAÇÃO PERMANENTE NÃO SE JAM LAVÁVEIS, SEJAM RESISTENTES A ÁLCOOL E IMPOSSÍVEIS DE SEREM RISCADAS COM AS UNHAS

NOTA 8: O ARQUIVO DIGITAL REFERENTE À ARTE DA IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL SERÁ FORNECIDO AO VENDEDOR PELO FINE

NOTA 9: A AMOSTRA DO CONJUNTO DEVE SER APRESENTADA COM A IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL TAMPOCO RAFADA

5. SELO INMETRO DE IDENTIFICAÇÃO DA CONFORMIDADE

5.1 O CONJUNTO DEVE POSSUIR SELO INMETRO DE IDENTIFICAÇÃO DA CONFORMIDADE (DE ACORDO COM O ANEXO II DA PORTARIA INMETRO Nº 401).

5.2 OS SELOS DEVEM SER FIXADOS NA SUPERFÍCIE INFERIOR DO ASSENTO DA CADEIRA E NA SUPERFÍCIE INFERIOR DO PORTA-LIVROS

NOTA 9: A AMOSTRA DO CONJUNTO DEVE POSSUIR "SELO INMETRO DE IDENTIFICAÇÃO DA CONFORMIDADE".

6. REFERÊNCIAS DE CORES COMPONENTES E INCLUIO

- COMPONENTES INETADOS TAMPOCO



DISTRIBUIDORA

CL

COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA

CNPJ: 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239154
R Mangueira, 70, Geraráú - Itaitinga/CE - CEP: 61.880-000
Contato: 85 9 9961.6933 - e-mail: licita.acesoria2021@gmail.com

ASSENTO ENDOSTO,
PONTIRAS E SAPATAS (COR VERDE
REFERÊNCIA PANTONE (*) 3415 Q
- COMPONENTE INJETADO, TRAVESSA
ESTRUTURAL (COR PRETA)
- COMPONENTE INJETADO, PORTA-LIMPOS
(COR CINZA, REFERÊNCIA PANTONE (*) 425 Q
- LAMINADO DE ALTA PRESSÃO PARA
REVESTIMENTO DA FACE FRONTAL E
POSTERIOR DO ENDOSTO E DA FACE
SUPERIOR DO ASSENTO (COR VERDE,
REFERÊNCIA DAS PANTONE (*) 555 Q - LAMINADO DE ALTA
PRESSÃO PARA
REVESTIMENTO DA FACE
SUPERIOR DO TAMPO (COR CINZA,
REFERÊNCIA PANTONE (*) 428 Q
- PINTURA DAS ESTRUTURAS (COR CINZA,
REFERÊNCIA RAL (*) 7040)
- IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL
NA ESTRUTURA DA MESA (SOBRE FUNDO
CINZA) (COR VERDE, REFERÊNCIA PANTONE
(*) 3415 Q
- IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL
NO ENDOSTO DA CABEIRA (SOBRE FUNDO
VERDE) (COR BRAND)
(*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE
(**) RAL - RATIONELLE ARBEITSORUNDLAGEN
FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK



DISTRIBUIDORA

CL

COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA

CNPJ: 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239154

R. Mangueira, 70, Gereraú - Itaitinga/CE - CEP: 61.880-000

Contato: 85 9 9961 6933 - e-mail: licita.acesoria2021@gmail.com

7. PROCESSO DE FABRICAÇÃO

7.1 PARA FABRICAÇÃO É INDESPENSÁVEL SEGUIR PROJETO EXECUTIVO E ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS E DEBEM SER DISPOSIÇÕES CONJUNTAS NO EDITAL.

7.2 NA MONTAGEM DO CONJUNTO, SOMENTE PODEREM SER UTILIZADOS COMPONENTES EM PLÁSTICO INJETADO E COMPONENTES EM COMPENSADO MOLDAO PRELIMINARMENTE APROVADOS PELA COMISSÃO TÉCNICA DO FNDE.

NOTA 11: CONSULTAR A COMISSÃO TÉCNICA DO FNDE PARA OBTIER INFORMAÇÕES SOBRE FABRICANTES DE COMPONENTES INJETADOS, DE COMPENSADO MOLDAO E DE FITAS DE BORDO QUE POSSUAM PRODUTOS HOMOLOGADOS.

7.3 NA MONTAGEM DO CONJUNTO DEBEM SER UTILIZADOS COMPONENTES PLÁSTICOS DE UM ÚNICO FABRICANTE.

7.4 EM CASO DA OPÇÃO DE MONTAGEM COM ASSENTO E BORDO EM COMPENSADO MOLDAO ESTES DEBEM SER PROVENIENTES DE UM MESMO FABRICANTE.

7.5 APLICAÇÃO DE TEXTURAS E ACABAMENTOS EM COMPONENTES INJETADOS CONFORME DETALHAMENTO CONSTANTE NOS PROJETOS E EM



PROPOSTA

DISTRIBUIDORA

CL

COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA

CNPJ: 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239154

R Mangueira, 70, Gererãu - Itaitinga/CE - CEP: 61.880-000

Contato: 85 9 9961 6733 - e-mail: licita.accessoria2021@gmail.com

CONFORMIDADE AOS REQUISITOS
NORMATIVOS.

7.6 PEÇAS INJETADAS NÃO DEVEM

APRESENTAR REBARBAS, FALHAS DE INJEÇÃO

OU PARTES CORTANTES

7.7 O LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA

PRESSÃO DEVE SER APLICADO NO REBAPO

DO TAMPO DE ABS, EXCETO VALENTE PELO

PROCESSO DE COLAGEM, GARANTINDO SEU

PERFETO NIVELAMENTO COM OS BORDOS DO

TAMPO. A COLAGEM DEVE SER FEITA DE

MODA A GARANTIR A INEXISTÊNCIA DE

RESÍDUOS DE COLA NAS SUPERFÍCIES E

PERFETO AJUSTE NO ENCONTRO DO

LAMINADO AO REBAPO DO TAMPO

7.8 A QUALIDADE DE COLAGEM DO LAMINADO

DE ALTA PRESSÃO NO TAMPO DEVE SER

AVALIADA CONFORME ENSAIOS DEFINIDOS

NO ITEM "DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE

COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO

AO TAMPO INJETADO EM ABS".

7.9 SOLDAS DEVEM POSSUIR SUPERFÍCIE LISA

E HOMOGÊNEA, NÃO DEVENDO APRESENTAR

PONTOS CORTANTES, SUPERFÍCIES ÁSPERAS

OU ESCÓRIAS

7.10 TODOS OS ENCONTROS DE TUBOS DEVEM

RECEBER SOLDA EM TODO O PERÍMETRO DA

UNÃO.



DISTRIBUIDORA

CL

COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA

CNPJ: 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239154

R Mangueira, 70, Gereraú - Itaitinga/CE - CEP: 61.880-000

Contato: 85 9 9961 6933 - e-mail: licita_essoria2021@gmail.com

PURAÇÕES E RAIOS,
QUANDO AS TOLERÂNCIAS NÃO ESTIVEREM
INDICADAS NO PROJETO OU NAS
ESPECIFICAÇÕES
F. MAIS (+) 2 MM PARA O COMPRIMENTO DOS
REBITES DE FIXAÇÃO DOS COMPONENTES
INJETADOS
NOTA 12: NA FABRICAÇÃO DE COMPONENTES
PLÁSTICOS, AS VARIAÇÕES DECORRENTES
DAS CONTRAÇÕES DOS MATERIAIS DEVEM
SER DIMENSIONADAS DE MODO A ATENDER
AS TOLERÂNCIAS ACIMA
NOTA 13: NA PRODUÇÃO, DE MODO A
ATENDER AS TOLERÂNCIAS ACIMA
CONSIDERAR AS TOLERÂNCIAS NORMATIVAS
DE FABRICAÇÃO PARA OS SEGUINTES
MATERIAIS: LAMINADO FENDIL MELAMÍNICO, TUBOS DE AÇO
CARBONO LAMINADO A FRIO
9. IDENTIFICAÇÃO DO FORNECEDOR
9.1 ETIQUETA AUTOCESIVA VINÍLICA OU DE
ALUMÍNIO COM INFORMAÇÕES IMPRESSAS DE
FORMA PERMANENTE, DO TAMANHO MÍNIMO
DE 80 MM X 40 MM, A SER FIXADA NA PARTE
INFERIOR DO TAMPO E DO ASSENTO,
CONTENDO:
A. NOME DO FORNECEDOR;
B. NOME DO FABRICANTE;
C. LOGO-MARCA DO FABRICANTE



DISTRIBUIDORA

CL

COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA

CNPJ: 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239154

R Mangueira, 70, Gereráu - Itaitinga/CE - CEP: 61.880-000

Contato: 85 9 9961 6933 - e-mail: licita.accessoria2021@gmail.com

- D. ENDEREÇO/ TELEFONE DO FORNECEDOR
E. DATA DE FABRICAÇÃO (MÊS/ANO);
F. CÓDIGO DO PRODUTO
G. GARANTIA DE 24 MESES APÓS A DATA DA ENTREGA
NOTA 14: A AMOSTRA DO CONJUNTO DEBE SER APRESENTADA COM AS ETIQUETAS A SEREM UTILIZADAS NO FORNECIMENTO DOS LOTES, FIXADAS NOS LOCAIS DEFINIDOS
10. MANUAL DE USO E CONSERVAÇÃO
10.1 IMPRESSÃO COLORIDA (4 X 4 CORES), EM FORMATO 210 X 297 MM (A4), 01 PÁGINA, FRENTE E VERSO, EM PAPEL RECICLADO DE GRANULATURA MÍNIMA 75 G/M2 EM LINDOS SEGUINTES PROCESSOS: LASER COLOR /ELETRÓSTÁTICA (EM CORES (XEROX) / OFF SET QUADRICROMIA
10.2 FORNECER O MANUAL EM ENVELOPE DO MESMO PAPEL, FIXADO COM FITA ADESIVA DO LADO EXTERNO DA EMBALAGEM, NA PARTE SUPERIOR DO TAMPO DA MESA. O ENVELOPE DEVE CONTER NA PARTE EXTERNA OS SEGUINTES DIZERES: "CONTÉM MANUAL DE USO E CONSERVAÇÃO".
10.3 FORNECER UM MANUAL A CADA VOLUME DE DUAS MESAS E DUAS CADERNAS
NOTA 15: O ARQUIVO DIGITAL DO MANUAL (ARTE FINAL) SERÁ FORNECIDO AO



DISTRIBUIDORA

CL

COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA

CNPJ: 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239154

R Mangueira, 70, Gereraú - Itaitinga/CE - CEP: 61.880-000

Contato: 85 9 9961 6933 - e-mail: licita.aceessoria2021@gmail.com

VENDEDOR FOLIO R/DE
NOTIA 16: A AMOSTRA DO CONJUNTO DEVE
SER APRESENTADA ACOMPANHADA DA
AMOSTRADO "MANUAL DE USO E
CONSERVAÇÃO" IMPRESSO NO SISTEMA
ADOPTADO PARA O FORNECIMENTO DOS
LOTES.
11. EMBALAGEM
11.1. MESA
11.1.1. RECEBER CADA TAMPO COM PAPELÃO
ONCULADO, MANTA DE POLIETILENO
EXPANIDO OU PLÁSTICO BOLHA DE
GRAMATURA ADEQUADA ÀS
CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO, DOBRANDO
A PARTE EXCEDENTE EFIXANDO COM
CORRÕES DE SICAL, RÁPIA OU FÍTULO DE
POLIPROPILENO;
11.1.2. PROTEGER OS PÉS COM PAPEL TIPO
OREPE SEM GOMA OU COM TUBETES DE
ESPUMA
11.2. CADEIRA
11.2.1. EMBALAR CADA CADEIRA
INDIVIDUALMENTE, RECEBERNO ASSENTO E
ENCOSTO COM PAPELÃO ONCULADO,
PLÁSTICO BOLHA OU COM ELEMENTOS DE
POLIETILENO EXPANIDO, DE GRAMATURA
ADEQUADA ÀS CARACTERÍSTICAS DO
PRODUTO;



DISTRIBUIDORA

CL

COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA

CNPJ: 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239154

R. Mangueira, 70, Gereraú - Itaitinga/CE - CEP: 61.880-000

Contato: 85 9 9961 6933 - e-mail: licita.accessoria2021@gmail.com

- 11.2.2 PROTEGER OS PÉS COM PAPEL TIPO CREPE SEM GOMMA, OU COM TUBETES DE ESPUMA
- 11.3 ADOPTAR E AMARRAR AS MESAS DUAS A DUAS E EMPILHAR E AMARRAR AS CADEIRAS DUAS A DUAS. FIXAR CADA AMARRA COM DUAS CADEIRAS A UMA AMARRA COM DUAS MESAS DO MESMO PADRÃO DIMENSIONAL, DE PARA O FORNECIMENTO DOS LOTES
- 11. EMBALAGEM
- 11.1 MESA
- 11.1.1 REDOBRAR CADA TAMPO COM PAPELÃO ONDULADO, MANTA DE POLIETILENO EXPANDIDO OU PLÁSTICO BOLHA, DE GRAMATURA ADEQUADA ÀS CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO, DOBRANDO A PARTE EXCEDENTE E FIXANDO COM CORDÕES DE SISAL, FÁRPA OU FITILHO DE POLIPROPILENO
- 11.1.2 PROTEGER OS PÉS COM PAPEL TIPO CREPE SEM GOMMA, OU COM TUBETES DE ESPUMA
- 11.2 CADEIRA
- 11.2.1 EMBALAR CADA CADEIRA INDIVIDUALMENTE, REDOBRANDO ASSENTO E ENCOSTO COM PAPELÃO ONDULADO, PLÁSTICO BOLHA OU COM ELEMENTOS DE



DISTRIBUIDORA

CL

COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA

CNPJ: 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239154

R Mangueira, 70, Gereraú - Itaitinga/CE - CEP: 61.880-000

Contato: 85 9 9961 6933 - e-mail: licita.acessoria2021@gmail.com

POLEILO EXPANDIDO, DEGRADATURA ADEQUADA ÀS CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO,
11.2.2 PROTEGER OS PÉS COM PAPEL TIPO CREPE SEM GOMA, OU COM TUBETES DE ESPUMA
11.3 ADAPLAR E AMARRAR AS MESAS DUAS A DUAS E BILHAR E AMARRAR AS CADEIRAS DUAS A DUAS, FIXAR CADA AMARRA COM DUAS CADERAS A UMA AMARRA COM DUAS MESAS DO MESMO PADRÃO DIMENSIONAL, DE MODO QUE SE CONFIGURE UM ÚNICO VOLUME
11.4 ESSE VOLUME DEVERÁ SER ENVOLVIDO COM FILME TERMO ENCOLHÍVEL. ESTE FILME DEVERÁ SER RESISTENTE O SUFICIENTE PARA EMITAR O ROMPIMENTO DA EMBALAGEM, PROTEGER CONTRA POEIRA, UMIDADE E GARANTIR INTEGRIDADE FÍSICA DO MOBILIÁRIO DURANTE O MANUSEIO, TRANSPORTE E ESTOCAGEM
11.5 NÃO SERÁ ADMITIDA A EMBALAGEM DE PARTES DO PRODUTO ANTES DA MONTAGEM QUANDO ESTA ACARREJAR DIFICULDADE DE SUA REMOÇÃO.
11.6 NÃO SERÁ ADMITIDA A EMBALAGEM DE PARTES DOS PRODUTOS COM MATERIAS DE DIFÍCIL REMOÇÃO, TALS COMO FILMES FINOS



DISTRIBUIDORA

CL

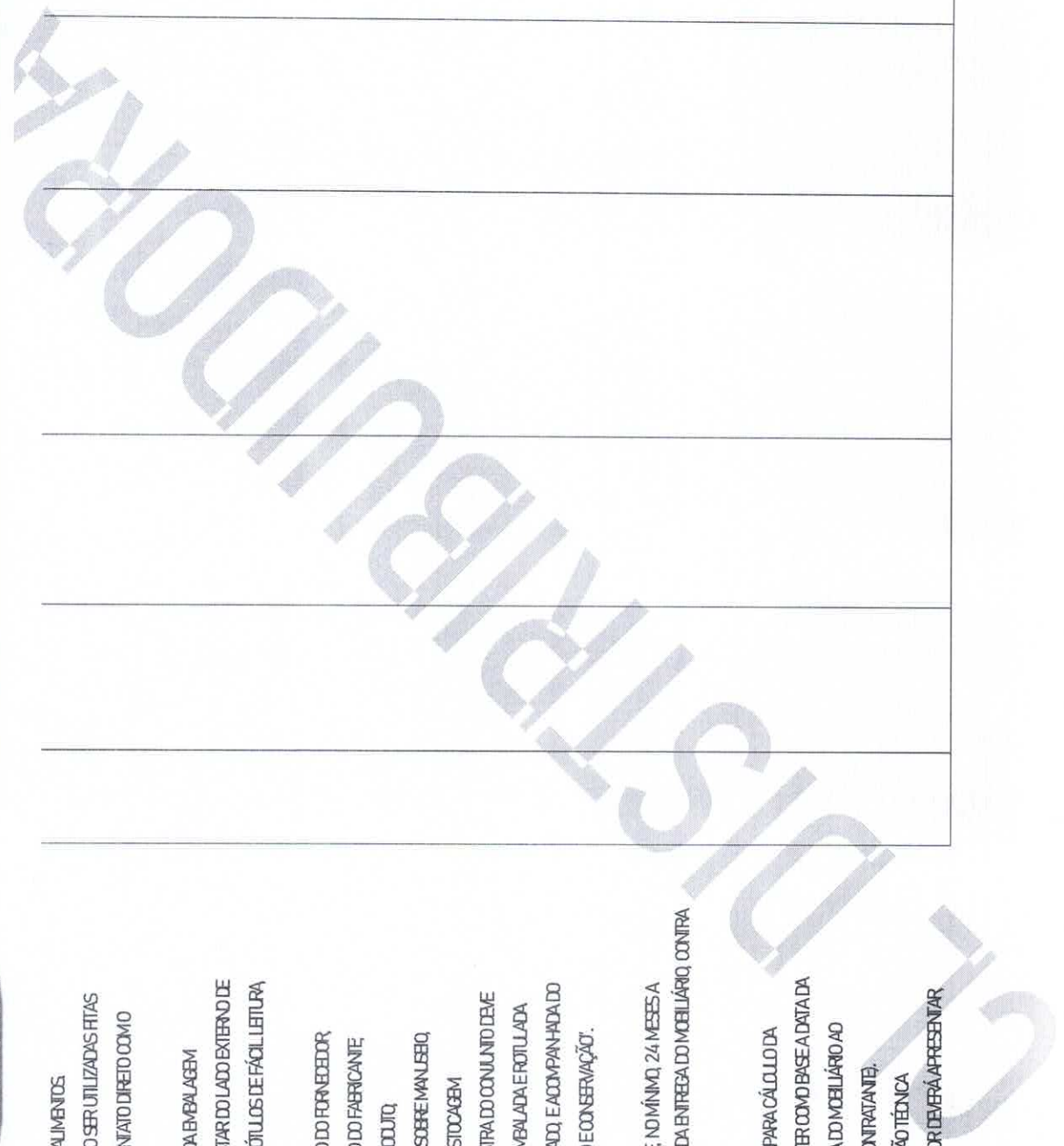
COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA

CNPJ: 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239154

R. Mangueira, 70, Gererau - Itaitinga/CE - CEP: 61.880-000

Contato: 85 9 9961 6933 - e-mail: licita.accessoria2021@gmail.com

- PARA EMBALAR ALIMENTOS
- 11.7 NÃO DEVERÃO SER UTILIZADAS FITAS ADESIVAS EM CONTATO DIRETO COM O PRODUTO.
- 12. ROTULAGEM DA EMBALAGEM
- 12.1 DEVE CONSTAR DO LADO EXTERNO DE CADA VOLUME, RÓTULOS DE FÁCIL LETURA CONTEUDO:
 - A) IDENTIFICAÇÃO DO FORNECEDOR
 - B) IDENTIFICAÇÃO DO FABRICANTE
 - C) CÓDIGO DO PRODUTO
 - D) ORIENTAÇÕES SOBRE MANUSEIO, TRANSPORTE E ESTOCAGEM
- NOTA 17: A AMOSTRA DO CONJUNTO DEVE SER ENTREGUE EMBALADA E ROTULADA COMO ESPECIFICADO, E ACOMPANHADA DO "MANUAL DE USO E CONSERVAÇÃO".
- 13. GARANTIA
- 13.1 GARANTIA DE, NO MÍNIMO, 24 MESES A PARTIR DA DATA DA ENTREGA DO MOBILIÁRIO, CONTRA DEFECTOS DE FABRICAÇÃO.
- NOTA 18: A DATA PARA CÁLCULO DA GARANTIA DEVE TER COMO BASE A DATA DA EFETIVA ENTREGA DO MOBILIÁRIO AO INTERESSADO (CONTRATANTE).
- 14. DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA
- 14.1 O FORNECEDOR DEVERÁ APRESENTAR



DISTRIBUIDORA

CL

COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA

CNPJ: 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239154

R Mangureira, 70, Gereraú - Itaitinga/CE - CEP: 61.880-000

Contato: 85 9 9961-6933 - e-mail: licita.acessoria2021@gmail.com

JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS, SERÃO DESOBRIGADAS AS PROPOSTAS DE PREÇOS ELETRÔNICA DA LICITANTE QUE NÃO APRESENTÁ-LOS A SEGUIR E DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA:

- A) CERTIFICADO DE CONFORMIDADE/DECLARAÇÃO(ÕES) DE MANUTENÇÃO DA CERTIFICAÇÃO, EMITIDO PELO ORGANISMO DE CERTIFICAÇÃO DE PRODUTO - COP, ACREDITADO PELO CORE-IMETRO PARA ABNT NBR 14006 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL.
- 15. DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS
- 15.1 FUNDAMENTO
- ESTA SÉRIE DE TRÊS ENSAIOS APLICÁBIS A TAMPÓS DO CONJUNTO ALUNO INJETADOS E COM A SUPERFÍCIE REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO, FOI DEFINIDA COMO OBJETIVO DE ASSEGURAR QUALIDADE DE COLAGEM COMPATIVEL COM A FUNCIONALIDADE REQUERIDA PARA ESTE PRODUTO, QUE DEVE SER DURÁVEL, RESISTENTE AO CALOR E À UMIDADE.
- 15.1.1 ENSAIOS DE DESCOLAMENTO:
- A) ENSAIO DE DESCOLAMENTO ESPONTÂNEO



DISTRIBUIDORA

CL

COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA

CNPJ: 44.515.147/0001-70 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239154

R Mangueira, 70, Gereraú - Itaitinga/CE - CEP: 61.880-000

Contato: 85 9 9961 6933 - e-mail: licita.acessoria2021@gmail.com

SUBAQUECIMENTO. » DESCRIÇÃO, LIMITAÇÃO
INJETADO, COM A SUPERFÍCIE REVESTIDA DE
LAMINADO DE ALTA PRESSÃO COLADO COM
ADESIVO BI COMPONENTE, APÓS EXAMINADO PARA VERIFICAR
PERFEITA COLAGEM EM

TUDO O PERÍMETRO, DEVE SER AQUECIDO EM
ESTUFA SECA COM VENTILAÇÃO FORÇADA E
PERMANECER À TEMPERATURA DE 60 O C, E
NO MÁXIMO A 10% DE UMIDADE, POR 30
MINUTOS.

» VERIFICAÇÃO APÓS ESTRIAR À
TEMPERATURA AMBIENTE O LAMINADO DE
ALTA PRESSÃO NÃO PODE APRESENTAR
DESCOLAMENTO PERCEPTÍVEL EM

QUALQUER REGIÃO PERIMETRAL (EVENTUAL
PRESENÇA DE EMPENAMENTO DO TAMPO E
DO LAMINADO NÃO HAVENDO

DESCOLAMENTO, NÃO CARACTERIZA
REPROVAÇÃO).

É ENSAIO DE DESCOLAMENTO SOB TIRACÇÃO.
» DESCRIÇÃO DE LIMITAÇÃO INJETADO COM A

SUPERFÍCIE REVESTIDA DE LAMINADO
MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO, COLADO
COM ADESIVO BI COMPONENTE, APÓS
EXAMINADO PARA VERIFICAR PERFEITA
COLAGEM EM TODO O PERÍMETRO, DEVE
SER EXTRAÍDOS SENDO (5) CORPOS DE PROVA
MEINDO 7 X 7 CM, O LOCAL DAS EXTRAÇÕES



DISTRIBUIDORA

CL

COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA

CNPJ: 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239154

R. Mangueira, 70, Gereráú - Itatinga/CE - CEP: 61.880-000

Contato: 85 9 9961 6933 - e-mail: licita.acessoria2021@gmail.com

NA PEÇA INJETADA DEVE SER LIVRE DE VOLUMES OU RESSALTOS EM SUA SUPERFÍCIE INTERIOR, DE MODO QUE O CORPO DE PROVAS RESULTE EM UMA SOBREPÓSICÃO DE DUAS CAMADAS PLANAS, NO LADO SUPERIOR DO CORPO DE PROVAS, FACEADO PELO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO SERVISCA (COM LUMINSTRUMENTO DE METAL DURO) UM QUADRADO DE 5 CM X 5 CM ATÉ QUE A BASE DE ARES TRANSPAREÇA ATRAVÉS DO RISCO E O QUADRADO DE 25 CM X 25 CM FIQUE PERFEITAMENTE DELIMITADO. ESTE "SANDUÍCHE" DEVE SER COLADO NAS DUAS FACES, AOS DISPOSITIVOS DE TRACÇÃO, POR TODA A ÁREA DE 25 CM X 25 CM, VER ILLUSTRAÇÃO 1) COM ADESIVO À BASE DE CIANACRILATO, RESPEITANDO O TEMPO DE CURA E PROCEDIMENTOS RECOMENDADOS PELO FABRICANTE

» APLICAÇÃO: APLICAR TRACÇÃO CONTÍNUA EM ÂNGULO NORMAL À SUPERFÍCIE

ENSADA, À VELOCIDADE DE 3 MM/MINUTO EM MÁQUINA UNIVERSAL DE TRACÇÃO ATÉ O ROMPIMENTO, REGISTRANDO A FORÇA ATUANTE NO MOMENTO DO ROMPIMENTO.

» AMOSTRAGEM: O RESULTADO DE UM ENSAIO É A MÉDIA DOS RESULTADOS DE TRACIONAMENTO DE CINCO CORPOS DE



DISTRIBUIDORA

CL

COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA

CNPJ: 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239154

R Mangueira, 70, Gereraú - Itatinga/CE - CEP: 61.880-000

Contato: 85 9 9961 6933 - e-mail: licita.acessoria2021@gmail.com

PROVA » APRESENTAÇÃO DEVER SER APRESENTADOS FOTOS DOS RESPECTIVOS TAMPÕES DE ONDE OS CORPOS DE PROVA FORAM EXTRAÍDOS, FOTOS DO EQUIPAMENTO E DOS DISPOSITIVOS DE TRACÇÃO, OS VALORES INDIVIDUAIS OBTIDOS EM CADA CORPO DE PROVA E DESMOS CONSIDERADOS, A MÉDIA DOS RESULTADOS AFILADOS, E OUTRAS VARIÁVEIS CONSIDERADAS RELEVANTES PELO LABORATÓRIO, ALÉM DOS DADOS DO RESPONSÁVEL TÉCNICO E DO LABORATÓRIO.

» VALIDAÇÃO: A MÉDIA DOS RESULTADOS DAS FORÇAS DE ROMPIMENTO DOS CINCO CORPOS DE PROVA QUE COMPÕEM O ENSAIO, NÃO DEVE SER INFERIOR A 71 N/OU 2800 N/CM², SENDO QUE NENHUM PONTO PODE RESULTAR INDIVIDUALMENTE INFERIOR A 5 N/OU 200 N/CM².

C) ENSAIO DE DESCOLAMENTO SOB TRACÇÃO APÓS AQUECIMENTO.

» DESCRIÇÃO: LIM TAMPÃO INJETADO COMO SUPERFÍCIE REVESTIDA DE LAMINADO MELAMINADO DE ALTA PRESSÃO, COLADO COM ADESIVO EI COMPONENTE, APÓS EXAMINADO PARA VERIFICAR PERFEITA COLAGEM EM TODO O PERÍMETRO, DEVE SER AQUECIDO EM ESTUFA SECA COM VENTILAÇÃO FORÇADA, E PERMANECER À

