

DISTRIBUIDORA

CL

COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA

CNPJ: 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239154

R. Mangueira, 70, Gereraú - Itatinga/CE - CEP: 61.880-000

Contato: 85 9 9961 6933 - e-mail: licita.accessoria2021@gmail.com

AO PREGOEIRO DA

PREFEITURA MUNICIPAL DE GUAUBA/CE

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 05.003/2023-PE / PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 2023.08.01.001

OBJETO: AQUISIÇÃO DE MATERIAL PERMANENTE PARA ATENDER AS DEMANDAS DOS CENTROS DE EDUCAÇÃO INFANTIS E ESCOLAS DE ENSINO FUNDAMENTAL DA REDE MUNICIPAL DE ENSINO DE INTERESSE DA SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E DESPORTO DO MUNICÍPIO DE GUAUBA/CE. DATA DE ABERTURA: 01-09-2023 | HORA DA ABERTURA: 09:00:00

ITEM	UND	LOTE (A - COTA PRINCIPAL 85% - AMPLA CONDIÇÃO - CADERNAS ESCOLARES)	ESPECIFICAÇÃO	QTD	MARCA	R\$ UNT.	EXTENSO UNT.	R\$ TOTAL	EXTENSO UNT.
1	UND		<p>CARTERA ESCOLAR COM PRANCHETA LATERAL - ADOPLADA À ESTRUTURA METÁLICA REFORÇADA COM ASSENTO, ENDOSTO, PÉS, PORTA-LIVROS E PRANDEIRA EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO. ASSENTO DEVERÁ SER OBRIGATORIAMENTE FABRICADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO VERDE (COR AZUL, MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO POLIÚD) EM SUAS BORDAS TEXTURIZADO EM SUA FACE INTERIOR, COM DIMENSÕES DE 500 MM DE LARGURA, 440 MM DE PROFUNDIDADE, ADMITINDO SETORIALIDADE DE ATÉ +/- 10% PARA LARGURA E PROFUNDIDADE, ANATOMICAMENTE MOLDADO A RIM DE PROPÓRTO CONFORME AO UELÁRIO. EM SUA FACE POSTERIOR SERÁ DOTADO DE UM LEVE REBAIXO QUE POSSUI FUNÇÃO DE EVITAR A REBENÇÃO DA CIRCULAÇÃO SANGÜÍNEA, ENQUANTO QUE AS SUAS FACES LATERAIS SÃO ELEVADAS, FORMANDO UMA ESPÉDIE DE CONDHA, POSSUÍ CONJUNTOS DE FUROS OU ABERTURAS FORMANDO ENTRADAS DE AR POSICIONADAS EM SUA FACE SUPERIOR, FACILITANDO A VENTILAÇÃO DO ASSENTO DURANTE A SUA</p>	128	NEWMOBILI	R\$ 658,67	SESCENTOS E CINQUENTA E OITO REAIS E SESENTA E SETE CENTAVOS	R\$ 84.309,76	OTENTA E QUATRO MIL, TREZENTOS E NOVE REAIS E SETENTA E SEIS CENTAVOS



DISTRIBUIDORA

CL

COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA

CNPJ: 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239154

R Manguelira, 70, Gerarú - Itaítinga/CE - CEP: 61.880-000

Contato: 85 9 9961 6933 - e-mail: licita.aceessoria2021@gmail.com

UTILIZAÇÃO, ALTURA DO ASSENTO AO SOLO DE 450 MM E O MESMO DEVERÁ POSSUIR UMA LEVE INCLINAÇÃO QUE PROPORCIONE AO USUÁRIO UMA POSIÇÃO MAIS CONFORTÁVEL AO SENTAR-SE. ENDOSTO DEVERÁ SER OBRIGATORIAMENTE FABRICADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO VIRGEM COR AZUL, MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO POLIDO EM SUAS BORDAS E TEXTURIZADO EM SUA FACE INTERIOR COM DIMENSÕES DE 490 MM DE LARGURA POR 350 MM DE ALTURA COM ESPESURA DE PAREDE DE 4 MM E CANTOS ARREDONDADOS, CONTA COM CONJUNTOS DE RUROS FORMANDO ENTRADAS DE AR POSICIONADAS EM SUA FACE SUPERIOR FACILITANDO A VENTILAÇÃO DO ENDOSTO DURANTE A SUA UTILIZAÇÃO, ADMITINDO-SE TOLERÂNCIA DE ATÉ +/- 10% PARA LARGURA E ALTURA. O ENDOSTO DEVERÁ POSSUIR CAVIDADE DE PESAMÃO, PARA ASSIM FACILITAR A LOCOMOÇÃO DA CABEIRA, UNINDO À ESTRUTURA POR MEIO DE SUAS CAMADAS INFERIORES QUE SERÃO CAVADAS À ESTRUTURA METÁLICA, TRAVADA POR PINOS TRAVANTES INJETADOS EM POLIPROPILENO COMO UMERO NA MESMA COR DO ENDOSTO, DISPENSANDO A PRESENÇA DE REBITES OU PARAFUSOS. PRANCHETA LATERAL DEVERÁ SER OBRIGATORIAMENTE FABRICADA EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO VIRGEM COR AZUL, MEDINDO 595 MM DE COMPRIMENTO POR 340 MM



DISTRIBUIDORA

CL

COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA

CNPJ: 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239154

R Mangueira, 70, Gereraú - Itaitinga/CE - CEP: 61.880-000

Contato: 85 9 9961.6933 - e-mail: licita.accessoria2021@gmail.com

DE LARGURA ADMITINDO-SE DE ATÉ +/- 10% PARA
COMPRIMENTO E LARGURA DITADA DE
01 PORTA CANETAS QUE MEDE 300 MM
POR 30 MM E UM PORTALÁPIS QUE
MEDE 200 MM POR 30 MM AMBOS
POSICIONADO NA FACE ANTERIOR OU
POSTERIOR DA PRANCHETA, ADMITINDO-SE
TOLERÂNCIA DE ATÉ +/- 10% PARA
LARGURA E PROFUNDIDADE DEVE SER
FIXADA POR MEIO DE FIOS QUE SE
ENLUTEM À ESTRUTURA E RECEBER OS
PARAFUSOS, PROPORCIONANDO UMA
FIXAÇÃO MAIS FIRME E UM
ACABAMENTO IMPERCEPTÍVEL NA
JUNÇÃO DAS DUAS PEÇAS (PRANCHETA E
ESTRUTURA). ALTURA DA PRANCHETA
AO SOLO NA REGIÃO DE APOIO DO
COTOVELO É DE 700 MM E EM SUA FACE
POSTERIOR, 760 MM, CONTA COM UMA
INCLINAÇÃO ASCENDENTE DE 10°,
PROPORCIONANDO ASSIM MAIOR
CONFORTO ERGONÔMICO AO USUÁRIO.
PORTA-LIVROS TERÁ QUE SER
OBRIGATORIAMENTE INJETADO EM
RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO
IMPACTO VERDE COCORAZUL,
TOTALMENTE FECHADO NAS PARTES
LATERAIS E TRASEIRA POSSUINDO NA
PARTE INTERIOR CONJUNTOS DE FUROS
OU ABERTURAS FORMANDO ENTRADAS
DE AR, MEDINDO 390 MM DE LARGURA
POR 360 MM DE PROFUNDIDADE E
ALTURA DE 175 MM, ADMITINDO-SE
TOLERÂNCIA DE ATÉ +/- 10% EM SUAS
DIMENSÕES, COM ABERTURA FRONTAL
DE ACESSO À PORTA-LIVROS DE 350 MM X
130 MM, ADMITINDO-SE TOLERÂNCIA DE
ATÉ +/- 10% EM SUAS DIMENSÕES.



DISTRIBUIDORA

CL

COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA

CNPJ: 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239154

R. Mangueira, 70, Gereraú - Itaitinga/CE - CEP: 61880-000

Contato: 85 9 9961 6933 - e-mail: licita.accessoria2021@gmail.com

ACPLA-SE AO ASSENTO ATRAVÉS GANCHOS QUE FUNJIDOS À PRÓPRIA PEÇA SE LIGAM À ESTRUTURA EM 4 PONTOS. A ESTRUTURA DEVERÁ SER FABRICADA EM TUBOS DE AÇO 1010/1020, SENDO A BASE DE LIGAÇÃO DO ASSENTO E ENOSTO CONFECCIONADOS EM TUBO DE SEÇÃO OBLONGA DE DIMENSÕES 30 MM X 16 MM E PAREDE DE 1,5 MM DE ESPESSURA CURVADOS POR PROCESSO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA. ISERNTO DE RIGAS OU AVASSAMENTOS. CONTA COM DUAS TRAVESSAS HORIZONTAIS EM TUBO DE 22 MM DE DIÁMETRO E 1,5MM DE ESPESSURA DE PAREDE QUE SERVEM COMO APOIO PARA O SUFORTIADA PRANCHETA BEM COMO PARA O ENCAIXE DOS PORTA OBJETOS. APOIO DE PRANCHETA FABRICADO EM TUBO DE SEÇÃO QUADRADA COM DIMENSÕES DE 20MM X 20MM E 1,5MM DE ESPESSURA DE PAREDE. SUAS PERNAS DE SUSTENTAÇÃO DEVERÃO SER CONFECCIONADAS EM TUBO DE SEÇÃO RETANGULAR DE DIMENSÕES DE 40MM X 20MM COM 1,5MM DE ESPESSURA DE PAREDE, CONJUNTO, CADA LATERAL DA ESTRUTURA COM DUAS PERNAS DE SUSTENTAÇÃO QUE LIGAM OS PÉS AO SUPORTE DO ASSENTO, SENDO AS DUAS LATERAIS LIGADAS POR UMA TRAVESSA DE SUSTENTAÇÃO CONFECCIONADA TAMBÉM EM TUBO DE SEÇÃO RETANGULAR COM DIMENSÕES DE 40MM X 20MM E PAREDE DE 1,5MM DE ESPESSURA. OS PÉS DA ESTRUTURA POSICIONADOS DE FORMA HORIZONTAL, DEVERÃO SER CONFECCIONADOS EM



DISTRIBUIDORA

CL

COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA

CNPJ: 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239154

R. Mangueira, 70, Gereraú - Itatinga/CE - CEP: 61.880-000

Contato: 85 9 9961 6933 - e-mail: licita.acessoria2021@gmail.com

TUBO DE SEÇÃO RETANGULAR COM
DIMENSÕES DE 30MM X 30MM COM
ESPESURA DE PAREDE DE 1,5MM. TODA
A ESTRUTURA DEVERÁ SER UNIFICADA
EM UMA ÚNICA PEÇA POR MEIO DE
PROCESSO DE SOLDAGEM MIG/MAG,
ISENTO DE BOLHAS E RUJAS,
OBEDECENDO UM PADRÃO DE
FABRICAÇÃO EM FERRO
ALINHAMENTO DE TODO O CONJUNTO. A
ESTRUTURA METÁLICA RECEBERÁ
TRATAMENTO DE PROTEÇÃO ANTI
FERRO POR MEIO DE IMERSÃO EM
CONJUNTO DE BANHO QUÍMICOS À BASE
DE FOSFATO DE ZINCO,
PROPORCIONANDO A MESMA PROTEÇÃO
TANTO EXTERNA QUANTO INTERNA CONTRA CORROSÃO. DEVERÁ AINDA
RECEBER PINTURA ELETROSTÁTICA EM
EPÓXI POLÍMERIZADA, NA COR BRANCA
TEXTURIZADA, CURADA EM ESTUFAS A
210°C. EM SEUS PÉS DEVERÃO HAVER
PONTAS DE PROTEÇÃO
CONDICIONADAS EM POLIPROPILENO
COPOLÍMERO VIRGEN INJETADO NA
MESMA COR E TOMBADOS OUTROS
COMPONENTES PLÁSTICOS DA CADEIRA
FIXADOS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE
PARAFUSOS AUTO BROCANTES DE AÇO
GALVANIZADO, COBERTURA AS
EXTREMIDADES DOS PÉS EVITANDO
ASSIM O CONTATO DOS TUBOS COM A
UMIDADE DO CHÃO, AFIM DE EVITAR A
OXIDAÇÃO, PARA A PROTEÇÃO DA
PINTURA, POSSUI TAMBÉM FUNÇÃO
ANTIERRAPANTE E DE
AMORTECIMENTO DE IMPACTO.
GARANTIA MÍNIMA DE 12 (DOZE) MESES
COMPROVADA PELO FABRICANTE



DISTRIBUIDORA

CL

COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA

CNPJ: 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239154

R Manguieira, 70, Gereraú - Itaitinga/CE - CEP: 61.880-000

Contato: 85 9 9961 6933 - e-mail: licitacao.cessoria2021@gmail.com

<p>2 UN</p> <p>CONJUNTO ALIND / CIA-05-ABS - (PARA ALLINDS COM ALTURA ENTRE 1,46 E 1,76) (MODELO FEZ/ FNDE) CONJUNTO PARA ALLIND TAVANHO 5 ALTURA DO ALLIND DE 1,46M A 1,76M (TAMPO INJETADO).</p> <p>1. DESCRICÃO</p> <p>1.1 CONJUNTO DO ALLIND INDIVIDUAL COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA CERRIFICADO PELO INEIRO. EEM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006- MÔBIS ESCOLARES - CABEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALLIND INDIVIDUAL</p> <p>1.2 MESA INDIVIDUAL COM TAMPO EM PLÁSTICO INJETADO COM APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO NA FACE SUPERIOR DOTADO DE TRAVESSA ESTRUTURAL INJETADA EM PLÁSTICO TÉCNICO, MONTADO SOBRE ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, CONTEENDO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO INJETADO.</p> <p>1.3 CADEIRA INDIVIDUAL EM PULVÃO COM ASSENTO E BASTÃO EM FOLHA DE PIRENO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO, MONTADOS SOBRE ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO</p> <p>2. CONSTITUINTES - MESA</p> <p>2.1 TAMPO EM ABS (ACRILONÍTRILA BUTADIENO ESTIRENO), VIRSEM ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADO NA COR VERDE (VER REFERÊNCIAS), DOTADO DE PORCAS (COM FLANGE OU COM REBAIXO, COM ROSCA MÉTRICA M6, CONJETADAS E DE TRAVESSA ESTRUTURAL EM NYLON "6.6" (POLIAMIDA) ACTIVADO COM FIBRA DE VIDRO, INJETADA NA COR PRETA. APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO, DE 0,8 MM DE ESPESURA, ACABAMENTO TEXTURIZADO, NA COR CINZA (VER REFERÊNCIAS), NA FACE SUPERIOR DO TAMPO, COLADO COM ADESIVO</p>	<p>150</p> <p>REAL PLAST</p> <p>R\$ 620,33</p> <p>SBSCENTOS E VINTE REAIS E TRINTA E TRÊS CENTAVOS</p> <p>R\$ 93.049,50</p>	<p>NOVENTA E TRÊS MILE QUARENTA E NOME REAIS E CINQUENTA CENTAVOS</p>
---	---	---



DISTRIBUIDORA

CL

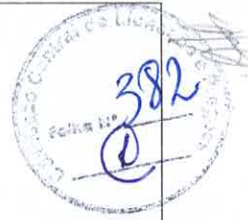
COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA

CNPJ: 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239154

R. Mangueira, 70, Gereraú - Itaitinga/CE - CEP: 61.880-000

Contato: 85 9 9961 6933 - e-mail: licita.acessoria2021@gmail.com

COMPONENTE DIMENSÕES ACABADAS 608
MM (LARGURA) X 466 MM (PROFUNDIDADE) X
22 MM (ALTURA), ADMITINDO-SE
TOLERÂNCIA DE ATÉ +/- 3 MM PARA
LARGURA E PROFUNDIDADE E +/- 1 MM PARA
ALTURA. DESIGN DETALHAMENTO E
ACABAMENTO CONFORME PROJETO.
DIMENSÕES, DESIGN E ACABAMENTO
CONFORME PROJETO. NOS MOLDES DO TAMPO
E DA TRAVESSA ESTRUTURAL DEVEM SER
GRAVADOS O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE
RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO
IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, A
IDENTIFICAÇÃO DO "MODELO FEDE-FNDE"
(CONFORME INDICAÇÕES NOS PROJETOS), E O
NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO
COMPONENTE INJETADO. NESSES MOLDES
TAMBÉM DEVEM SER INSERIDOS DATADORES
DE PLASTICO COM MOLDE GIRATORIO DE 16 MM DE
DIÂMETRO (TIPO INSEER), INDICANDO MÊSE
ANO DE FABRICAÇÃO (CONFORME
INDICAÇÕES NOS PROJETOS).
NOTA: O NOME DO FABRICANTE DO
COMPONENTE DEVE SER
OBRIGATORIAMENTE GRAFADO POR
EXTENSO, ACOMPANHADO O LINHO DE SUA
PRÓPRIA LOGOMARCA
2.2 ESTRUTURA COMPOSTA DE 2.2.1 MONTANTES VERTICAIS E TRAVESSA
LONGITUDINAL CONFECCIONADOS EM TUBO
DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIJO, COM
COSTURA, SEÇÃO OBLONGA DE 29 MM X 58
MM EM CHAPA 16 (1,5 MM).
2.2.2 TRAVESSA SUPERIOR CONFECCIONADA
EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A
FRIJO, COM COSTURA CURVADO EM FORMATO
DE "C", COM SEÇÃO CIRCULAR, DIÂMETRO DE
31,75 MM (1 1/4"), EM CHAPA 16 (1,5 MM).
2.2.3 PÉS CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO



DISTRIBUIDORA

CL

COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA

CNPJ: 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239154

R Mangueira, 70, Gerarau - Itaitinga/CE - CEP: 61.880-000

Contato: 85 9 9961.6933 - e-mail: licita.accessoria2021@gmail.com

CARENO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA
SEÇÃO CROLLAR, DIÂMETRO DE 38 MM (1
1/2"), EM CHAPA 16 (1,5 MM)
2.3 PORTA-LIVROS EM POLIPROPILENO
O POLÍMERO ISENTO DE CARGAS MINERAIS,
COM POSTO PREFERENCIALMENTE DE 50% DE
MATÉRIA-PRIMA RECICLADA OU
REUPERADA, PODENDO CHEGAR ATÉ 100%,
INJETADO NA COR CINZA (VER REFERÊNCIAS),
AS CARACTERÍSTICAS FUNCIONAIS,
DIMENSIONAIS, DE RESISTÊNCIA E DE
UNIFORMIDADE DE COR DEVEM SER
PRESERVADAS NO PRODUTO PRODUZIDO COM
MATÉRIA-PRIMA RECICLADA, ADMITINDO-SE
TOLERÂNCIAS NA TONALIDADE A CRITÉRIO
DA EQUIPE TÉCNICA DA FDE - DIMENSÕES,
DESIGNE ACABAMENTO COM FORME PROJETO
NO MOLDE DO PORTA-LIVROS DEVE SER
GRAVADO O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE
RECICLAGEM APRESENTANDO O NÚMERO
IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, A
IDENTIFICAÇÃO DO MODELO "FDE-FNDE"
(CONFORME INDICAÇÃO NO PROJETO), E O
NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO
COMPONENTE INJETADO. NESSE MOLDE
TAMBÉM DEVE SER INSCRITO O DATADOR
DLPLD COM MOLDE GRATÓRIO DE 16 MM DE
DIÂMETRO (TIPO INSERIR), INDICANDO MÊSE
ANO DE FABRICAÇÃO (CONFORME INDICAÇÃO
NO PROJETO).
NOTA 2: O NOME DO FABRICANTE DO
COMPONENTE DEVE SER
OBRIGATORIAMENTE GRAFADO POR EXTENSO, ACOMPANHADO OU NÃO DE SUA
PRÓPRIA LOGOMARCA
2.4 FIXAÇÃO DO TAMPO À ESTRUTURA
ATRÁVES DE
2.4.1 06 PORCAS ALTAS COM
FLANGE MÉTRICA M6 (DIÂMETRO DE 6 MM),



DISTRIBUIDORA

CL

COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA

CNPJ: 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239154

R Mangueira, 70, Gereraú - Itatinga/CE - CEP: 61.880-000

Contato: 85 9 9961 6933 - e-mail: licita.accessoria2021@gmail.com

CONJETADAS EM CASTELOSTRONCOÇÕES DO PRÓPRIO TAMPO.
2.4.2.06 PARAFUSOS ROSCA METRICA M6 (DIÂMETRO DE 6 MM), COMPRIMENTO 47 MM (COM TOLERÂNCIA DE +/- 2 MM), CABEÇA PANELA FENDA PHILIPS
2.5 FIXAÇÃO DO PORTA-LIVROS À TRAVESSA LONGITUDINAL ATRAVÉS DE REBITES DE "REFLUJO", DIÂMETRO DE 4,0 MM, COMPRIMENTO 10 MM
2.6 FIXAÇÃO DAS SAPATAS (FRONTAL E POSTERIOR) AOS PÉS ATRAVÉS DE REBITES DE "REFLUJO", DIÂMETRO DE 4,8 MM, COMPRIMENTO 12 MM
2.7 PONTIERS E SAPATAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADAS NA COR VERDE (VER REFERÊNCIAS), FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE DIMENÇÕES, DESIGN E ACABAMENTO CONFORME PROJETO. NOS MOLDES DAS PONTIERS E SAPATAS DEVEM SER GRAVADOS O SíMBOLO INTERNACIONAL DE REGISTRAÇÃO APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, A IDENTIFICAÇÃO DO "MODELO FIE-RNDE" (CONFORME INDICAÇÕES NOS PROJETOS), E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. NESSES MOLDES TAMBÉM DEVEM SER INSCRITOS DATADORES DE PLASTICO COM ÍMBOLO GIRATÓRIO DE 5 OU 6 MM DE DIÂMETRO (TIPO INSERT), INDICANDO MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO (CONFORME INDICAÇÕES NOS PROJETOS).
NOTA 3: O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE DEVE SER OBRIGATORIAMENTE GRAFADO POR EXTENSO, ACOMPANHADO DO NÚMERO DE SUA PROPRIALOGOMARCA



DISTRIBUIDORA

CL

COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA

CNPJ: 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239154

R Mangueira, 70, Gerarú - Itaitinga/CE - CEP: 61880-000

Contato: 85 9 9961 6933 - e-mail: licita.acessoria2021@gmail.com

- 2.8 NAS PARTES METÁLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA DE NÍMIMO 300 HORAS
- 2.9 PINTURA ELETROSTÁTICA DOS ELEMENTOS METÁLICOS EM TINTA EM PÓ
- HÉRIDA EPÓXI / POLIÉSTER, POLIMERIZADA EM ÚNICA APLICAÇÃO E BRILHANTE, ESPESURA MÍNIMA DE 40 MICRÔMETROS NA CORONA (VER REFERÊNCIAS).
3. CONSTITUINTES - CABEÇA
- 3.1 ASSENTO E BUDISTO EM POLIPROPILENO OU POLÍMERO VIRGEM ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADOS, NA COR VERDE (VER REFERÊNCIAS), DIMENSÕES, DESIGN E ACABAMENTO CONFORME PROJETO, NOS MOLDES DO ASSENTO E DO BUDISTO DEVEM SER GRAVADOS O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, A IDENTIFICAÇÃO DO "MODELO FDE-FRDE" (CONFORME INDICAÇÕES NOS PROJETOS), E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com molde giratório de 16 mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicações nos projetos).
- NOTA 4: O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE DEVE SER OBRIGATORIAMENTE GRAFADO POR EXTENSO, ACOMPANHANDO UNIDADE DE SUA PRÓPRIA LOGOMARCA
- 3.2 ALTERNATIVAMENTE O ASSENTO E O BUDISTO PODERÃO SER FABRICADOS EM



DISTRIBUIDORA

CL

COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA

CNPJ: 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239154

R. Mangueira, 70, Geraráu - Itaitinga/CE - CEP: 61880-000

Contato: 85 9 9961 6933 - e-mail: licita.accessoria2021@gmail.com

COMPENSADO ANVIADO MOLDAO AQUELITE, CONTENDO NO MÍNIMO SEITE

LÁMINAS INERVAS, COM ESPESSURA MÁXIMA DE 1,5 MM CADA, ORLUNDAS DE REFORÇAMENTO OU DE PROCEDÊNCIA LEGAL, ISENTAS DE RACHaduras, E DETERIORAÇÃO POR FUNGOS OU INSETOS. DIMENSÕES E DESIGN COM FORME PROJETO. 3.3 QUANDO FABRICADO EM COMPENSADO, O ASSENTO DEVE RECEBER REVESTIMENTO NA FACE SUPERIOR DE LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO, 0,6 A 0,8 MM DE ESPESSURA, ACABAMENTO TEXTURIZADO, NA COR VERDE (VER REFERÊNCIAS). REVESTIMENTO DA FACE INFERIOR EM LÁMINA DE MADEIRA FOLEADA DE 0,7 MM DA ESPESSE E LÁMINAS GRANDES, COM ACABAMENTO EM SELADOR, SEGUIDO DE VERNIZ. POLIURETANO, INCLUSIVE NOS BORDOS. ESPESSURA ACABADA DO ASSENTO MÍNIMA DE 9,7 MM E MÁXIMA DE 12 MM. O ASSENTO EM COMPENSADO MOLDAO DEVE TRAZER GRAVADO DE FORMA INDELEVEL, POR MEIO DE CARIMBO OU GRAVAÇÃO A FOGO SOB A CAMADA DE VERNIZ, NA FACE INFERIOR, DATADOR DE LOTES INDICANDO MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO, A IDENTIFICAÇÃO DO MODELO (CONFORME INDICAÇÃO NO PROJETO), E O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE. NOTA 5: O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE DEVE SER OBRIGATORIAMENTE GRAVADO POR EXTENSO, ACOMPANHADO OU NÃO DE SUA PRÓPRIA LOGOMARCA. 3.4 QUANDO FABRICADO EM COMPENSADO, O BORDO DEVE RECEBER REVESTIMENTO NAS DUAS FACES DE LAMINADO MELAMÍNICO



DISTRIBUIDORA

CL

COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA

CNPJ: 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239154

R Mangueira, 70, Gereraú - Itaitinga/CE - CEP: 61.880-000

Contato: 85 9 9961 6933 - e-mail: licita.assessoria2021@gmail.com

DE ALTA PRESSÃO, 0,6 A 0,8 MM DE
ESPESURA, ACABAMENTO TEXTURIZADO, NA
COR VERDE (VER REFERÊNCIAS), BORDOS
COM ACABAMENTO EM SELADOR SEGURO DE
VERNIZ POLIURETANO, ESPESURA ACABADA
DO ENDOSTO MÍNIMA DE 9,6 MME MÁXIMA DE 12,1 MM, O ENDOSTO EM COMPENSADO
MOLDADO DEVE TRAZER GRAVADO DE
FORMA INDELEÍVEL, POR VIBRO DE CARIMBO
OU GRAVAÇÃO A FOGO SOB A CAMADA DE
VERNIZ, NO TOPO INFERIOR, O NOME DO
FABRICANTE DO COMPONENTE
NOTA 6: O NOME DO FABRICANTE DO
COMPONENTE DEVE SER
OBRIGATORIAMENTE GRAFADO POR
EXTENSO, ACOMPANHADO DO NÚMERO DE SUA
PRÓPRIA LOGOMARCA

3.5 ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO CARBONO
LAMINADO A FRIJO, COM COSTURA, DIÂMETRO
DE 20,7 MM EM CHAPA 14 (1,9 MM).

3.6 FIXAÇÃO DO ASSENTO E ENDOSTO
INJETADOS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE
REBITES DE "REFUXO", DIÂMETRO DE 4,8 MM
COMPRIMENTO 12 MM

3.7 FIXAÇÃO DO ASSENTO EM COMPENSADO
MOLDADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE
REBITES DE "REFUXO", DIÂMETRO DE 4,8 MM
COMPRIMENTO 19 MM

3.8 FIXAÇÃO DO ENDOSTO EM COMPENSADO
MOLDADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE
REBITES DE "REFUXO", DIÂMETRO DE 4,8 MM
COMPRIMENTO 22 MM

3.9 SAPATAS/ PONTIRAS EM POLIPROPILENO
COPOLÍMERO VIRBEM ISENTO DE CARGAS
MINERAIS, INJETADAS NA COR VERDE (VER
REFERÊNCIAS), FIXADAS À ESTRUTURA
ATRAVÉS DE BUNDA E FIBRA EXPANSOR
DIMENSÕES, DESIGN E ACABAMENTO
CONFORME PROJETO, NO MOLDE DA SAPATA/



DISTRIBUIDORA

CL

COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA

CNPJ: 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239154

R Mangureira, 70, Gereraú - Itaitinga/CE - CEP: 61.880-000

Contato: 85 9 9761 6933 - e-mail: licita.assessoria2021@gmail.com

PONTEIRA DEVE SER GRAVADO O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE REGISTRAÇÃO APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, A IDENTIFICAÇÃO DO "MODELO FIE-FNDE" (CONFORME INDICAÇÃO NO PROJETO), E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. NESSE MOLDE TAMBÉM DEVE SER MOLDADO A ESTRUTURA ATRAVÉS DE REBITES DE "REFUKO", DIÂMETRO DE 4,8 MM COM PRIMEIRO 19 MM

3.8 RIXAÇÃO DO BORDO DO COMPONENTE MOLDADO A ESTRUTURA ATRAVÉS DE REBITES DE "REFUKO", DIÂMETRO DE 4,8 MM COM PRIMEIRO 22 MM

3.9 SAPATAS/ PONTIRAS EM POLÍMERO E/OU CO POLÍMERO VIRGEM ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADAS NA COR VERDE (VER REFERÊNCIAS), FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE BANDA E FIBRA EXPANSOR DIMENSÕES, DESIGN E ACABAMENTO CONFORME PROJETO. NO MOLDE DA SAPATA/ PONTEIRA DEVE SER GRAVADO O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE REGISTRAÇÃO APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, A IDENTIFICAÇÃO DO "MODELO FIE-FNDE" (CONFORME INDICAÇÃO NO PROJETO), E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. NESSE MOLDE TAMBÉM DEVE SER INSERIDO O DATADOR DLP DO COM MOLDE GIRATÓRIO DE 5 OU 6 MM DE DIÂMETRO (TIPO INSERT), INDICANDO MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO (CONFORME INDICAÇÃO NO PROJETO).

NOTA 7: O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE DEVE SER OBRIGATORIAMENTE GRAFADO POR EXTENSO, ACOMPANHADO OU NÃO DE SUA



DISTRIBUIDORA

CL

COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA

CNPJ: 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239154

R Manguieira, 70, Gereraú - Itaitinga/CE - CEP: 61.880-000

Contato: 85 9 9961 6933 - e-mail: licita.accessoria2021@gmail.com

PRÓPRIA LOCOMARCA

3.10 NAS PARTES METÁLICAS DEVER
APLICADO TRATAMENTO ANTI FERULINDO
QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM
CÂMARA DE NEVADA SALINA DE NO MÍNIMO
300 HORAS

3.11 PINTURA ELETROLÍTICA DOS
ELEMENTOS METÁLICOS EM TINTA EM PÓ
HEBIDA EPÓXI / POLIÉSTER POLIMERIZADA
EM STUFA, ACABAMENTO LISO E
BRILHANTE, ESPESURA MÍNIMA 40
MICRÔMETROS, NA COR CINZA (VER
REFERÊNCIAS).

4. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL

4.1 O CONJUNTO DEVE RECEBER
IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL
IMPRESSA POR TAMPOGRAFIA NA
ESTRUTURA DA MESA, LATERAL DIREITA
FACE EXTERNA, E NA PARTE POSTERIOR DO
ENCOSTO DA CADEIRA, SENDO ESTE EM
COMPENSADO MOLDA DO CUBEM
POLIPROPILENO INJETADO, CONFORME
PROJETO GRÁFICO E APLICAÇÃO

4.2 PARA IMPRESSÃO EM TAMPOGRAFIA
DEBEM SER UTILIZADAS TINTAS
COMPATÍVEIS COM O SUBSTRATO EM QUE
FORAM APLICADAS (LAMINADO DE ALTA
PRESSÃO/ POLIPROPILENO INJETADO/
PINTURA EM PÓ EPÓXI POLIÉSTER) DE MODO
QUE, APÓS CURADAS E SECAS, ESTAS
IMPRESSÕES TENHAM FIXAÇÃO
PERMANENTE, NÃO SE LAMINAVÉIS, SEJAM
RESISTENTES A ÁLCOOL E IMPOSSÍVEIS DE SEREM RISCADAS COM AS UNHAS

NOTA 8: O ARQUIVO DIGITAL REFERENTE À
ARTE DA IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO
DIMENSIONAL SERÁ FORNECIDO AO
VENDEDOR PELO INDE

NOTA 9: A AMOSTRA DO CONJUNTO DEVE SER



DISTRIBUIDORA

CL

COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA

CNPJ: 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239154

R. Mangueira, 70, Gereráu - Itaitinga/CE - CEP: 61.880-000

Contato: 85 9 9961 6933 - e-mail: licita.accessoria2021@gmail.com

- APRESENTADA COM A IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL TAMPOGRAFADA
5. SELO INMETRO DE IDENTIFICAÇÃO DA CONFORMIDADE
- 5.1 O CONJUNTO DEVE POSSUIR SELO INMETRO DE IDENTIFICAÇÃO DA CONFORMIDADE (DE ACORDO COM O ANEXO II DA PORTARIA INMETRO Nº 407).
- 5.2 OS SELOS DEBEM SER FIXADOS NA SUPERFÍCIE INFERIOR DO ASSENTO DA CADEIRA, EM A SUPERFÍCIE INFERIOR DO PORTA-LIVROS.
- NOTA 9: A AMOSTRA DO CONJUNTO DEVE POSSUIR "SELO INMETRO DE IDENTIFICAÇÃO DA CONFORMIDADE".
6. REFERÊNCIAS DE CORES
- COMPONENTES E INJEIÇÃO
- COMPONENTES INJETADOS TAMPO, ASSENTO, ENDOSTO, PUNTEIRAS E SAPATAS (COR: VERDE REFERÊNCIA PANTONE (®) 3415 C
 - COMPONENTE INJETADO: TRAVESSA ESTRUTURAL (COR: PRETA)
 - COMPONENTE INJETADO: PORTA-LIVROS (COR: CINZA REFERÊNCIA PANTONE (®) 425 C)
 - LAMINADO DE ALTA PRESSÃO PARA REVESTIMENTO DA FACE FRONTAL E POSTERIOR DO ENDOSTO E DA FACE SUPERIOR DO ASSENTO (COR: VERDE REFERÊNCIAS PANTONE (®) 555 C - LAMINADO DE ALTA PRESSÃO PARA REVESTIMENTO DA FACE SUPERIOR DO TAMPO (COR: CINZA REFERÊNCIA PANTONE (®) 428 C)
 - PINTURA DAS ESTRUTURAS (COR: CINZA REFERÊNCIA RAL (®) 7040)
 - IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL NA ESTRUTURA DA MESA (SOBRE FLUNDO CINZA) (COR: VERDE REFERÊNCIA PANTONE



DISTRIBUIDORA

CL

COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA -

CNPJ: 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239154

R Manguelira, 70, Gerarú - Itaitinga/CE - CEP: 61.880-000

Contato: 85 9 9961-6933 - e-mail: licita.assessoria2021@gmail.com

- (*) 3415 C
- IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL NO ENCOSTO DA CADEIRA (SOBRE FUNDOS VERDES) (COR BRAND)
 - (*) PANTONE COLOR FORMULA GUIDE
 - (**) RAL - RATIONELLE ARBEITSGRUNDLAGEN FÜR DIE PRAKTIKER DES LACK
 - 7. PROCESSO DE FABRICAÇÃO
 - 7.1 PARA FABRICAÇÃO E INDI SPENSÁVEL
 - SEGUIR PROJETO EXEQUIVO E
 - ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS E DE VÁRIAS DISPOSIÇÕES CONVIDAS NO EDITAL
 - 7.2 NA MONTAGEM DO CONJUNTO, SOMENTE PODER SER UTILIZADOS COMPONENTES EM PLÁSTICO INJETADO E COMPONENTES EM COMPENSADO MOLDAO PREVIAMENTE APROVADOS PELA COMISSÃO TÉCNICA DO FINE
 - NOTA 1: CONSULTAR A COMISSÃO TÉCNICA DO FINE PARA OBTIER INFORMAÇÕES SOBRE FABRICANTES DE COMPONENTES INJETADOS DE COMPENSADO MOLDAO E DE FITAS DE BORDO QUE POSSUAM PRODUTOS HOMOLOGADOS
 - 7.3 NA MONTAGEM DO CONJUNTO DEVEM SER UTILIZADOS COMPONENTES PLÁSTICOS DE UM ÚNICO FABRICANTE
 - 7.4 EM CASO DA OPÇÃO DE MONTAGEM COM ASSENTO ENCOSTO EM COMPENSADO MOLDAO ESTES DEVEM SER PROVENIENTES DE UM MESMO FABRICANTE
 - 7.5 APLICAÇÃO DE TEXTURAS E ACABAMENTOS EM COMPONENTES INJETADOS CONFORME DETALHAMENTO CONSTANTE NOS PROJETOS E EM CONFORMIDADE AOS REQUISITOS NORMATIVOS
 - 7.6 PEÇAS INJETADAS NÃO DEVEM APRESENTAR REBARBAS, FALHAS DE INJEÇÃO



DISTRIBUIDORA

CL

COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA

CNPJ: 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239154

R Mangueira, 70, Gererau - Itaitinga/CE - CEP: 61880-000

Contato: 85 9 9961 6933 - e-mail: licita.aceessoria2021@gmail.com

- OU PARTES COORTANTES.
- 7.7 O LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO DEVE SER APLICADO NO REBAIXO DO TAMPO DE ABS, EXCETO VALENTE PELO PROCESSO DE COLAGEM, GARANTINDO SEU PERFECTO ENLAVAMENTO COM OS BORDOS DO TAMPO. A COLAGEM DEVE SER FEITA DE MODO A GARANTIR A INEXISTÊNCIA DE RESÍDUOS DE COLAS NAS SUPERFÍCIES E PERFECTO AJUSTE NO ENCONTRO DO LAMINADO AO REBAIXO DO TAMPO.
- 7.8 A QUALIDADE DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO NO TAMPO DEVE SER AVALIADA CONFORME ENSAIOS DEFINIDOS NOUTRO "DESCRIÇÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TAMPO INJETADO EM ABS".
- 7.9 SOLIDAS DEVEM POSSUIR SUPERFÍCIE LISA E HOMOGENEA, NÃO DEVENDO APRESENTAR PONTOS COURTANTES, SUPERFÍCIES ÁSPERAS OU ESCORRIAS.
- 7.10 TODOS OS ENCONTROS DE TUBOS DEVEM RECEBER SOLDA EM TODO O PERÍMETRO DA UNÃO.
- 7.11 DEVEM SER ELIMINADOS RESFINOS E IRREGULARIDADES DE SOLDA, REBARBAS, ESMERILHADAS, JUNTAS SOLDADAS E ARREDONDADOS OS CANTOS AGUDOS.
8. TOLERÂNCIAS DIMENSIONAIS
- 8.1 ASSEBURPADAS AS CONDIÇÕES DE MONTAGEM DE MÓVEIS, SEM PREJUÍZO DA FUNCIONALIDADE DESTES OU DE SEUS COMPONENTES, SERÃO ADMITIDAS TOLERÂNCIAS CONFORME ESTABELECIDO A SEGUIR:
- A. TOLERÂNCIAS DIMENSIONAIS INDICADAS NOS PROJETOS E/OU NAS ESPECIFICAÇÕES
- B. MAIS OU MENOS (+/-) 3 MM PARA PARTES ESTRUTURAS, QUANDO AS TOLERÂNCIAS



DISTRIBUIDORA

CL

COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA
CNPJ: 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 0703335001 - Insc. 205239154
R. Mangueira, 70, Gereraú - Itaitinga/CE - CEP: 61.880-000
Contato: 85 9 9961 6933 - e-mail: licita_acessoria2021@gmail.com

NÃO ESTIVEREM
INDICADAS NOS PROJETOS OU NAS
ESPECIFICAÇÕES
C. MAIS OU MENOS (+/-) 1 MM PARA
FURAÇÕES E RAIOS, QUANDO AS
TOLERÂNCIAS NÃO ESTIVEREM INDICADAS
NOS PROJETOS OU NAS ESPECIFICAÇÕES
D. MAIS OU MENOS (+/-) 1 O PARA ÂNGULOS
QUANDO AS TOLERÂNCIAS NÃO ESTIVEREM
INDICADAS NOS PROJETOS OU NAS
ESPECIFICAÇÕES
E. MAIS OU MENOS (+/-) 1,5 MM PARA
COMPONENTES INJETADOS (EXCETO PARA
FURAÇÕES E RAIOS,
QUANDO AS TOLERÂNCIAS NÃO ESTIVEREM
INDICADAS NO PROJETO OU NAS
ESPECIFICAÇÕES
F. MAIS (+) 2 MM PARA O COMPRIMENTO DOS
REBITES DE FIXAÇÃO DOS COMPONENTES
INJETADOS
NOTA 12: NA FABRICAÇÃO DE COMPONENTES
PLÁSTICOS, AS VARIAÇÕES DECORRENTES
DAS CONTRAÇÕES DOS MATERIAIS DEVEM
SER DIMENSIONADAS DE MODO A ATENDER
AS TOLERÂNCIAS ACIMA
NOTA 13: NA PRODUÇÃO, DE MODO A
ATENDER AS TOLERÂNCIAS ACIMA
CONSIDERAR AS TOLERÂNCIAS NORMATIVAS
DE FABRICAÇÃO PARA OS SEGUINTES
MATERIAIS LAMINADO FERRO, MELAMINADO, COQUELOS DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO
9. IDENTIFICAÇÃO DO FORNECEDOR
9.1. ETIQUETA AUTOMÁTICA ÚNICA OU DE
ALUMÍNIO COM INFORMAÇÕES IMPRESSAS DE
FORMA PERMANENTE, DO TAMANHO MÍNIMO
DE 80 MM X 40 MM, A SER FIXADA NA PARTE
INFERIOR DO TAMPO E DO ASSENTO,
CONTENDO
A. NOME DO FORNECEDOR;



DISTRIBUIDORA

CL

COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA

CNPJ: 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239154

R Mangureira, 70, Gereraú - Itaitinga/CE - CEP: 61.880-000

Contato: 85 9 9961 6933 - e-mail: licitacao2021@gmail.com

- B. NOVO DO FABRICANTE;
- C. LOGO/MARCA DO FABRICANTE
- D. ENDEREÇO/TELEFONE DO FORNECEDOR
- E. DATA DE FABRICAÇÃO (MÊS/ANO);
- F. CÓDIGO DO PRODUTO;
- G. GARANTIA DE 24 MESES APÓS A DATA DA ENTREGA
- NOTA 14: AMOSTRA DO CONJUNTO DEVE SER APRESENTADA COM AS ETIQUETAS A SEREM UTILIZADAS NO FORNECIMENTO DOS LOTES, FIXADAS NOS LUGARES DEFINIDOS
- 10. MANUAL DE USO E CONSERVAÇÃO
- 10.1 IMPRESSÃO COLORIDA (4 X 4 CORES), EM FORMATO 210 X 297 MM (A4), 01 PÁGINA FRENTE E VERSO, EM PAPEL RECICLADO DE GRAMATURA MÍNIMA 75 G/M2 EM UMIDOS
- SEGUNTES PROCESSOS LASER COLOR /ELETROSTÁTICA EM CORES (VERDE) / OFF SET QUADRICROMIA
- 10.2 FORNECER O MANUAL EM ENVELOPE DO MESMO PAPEL, FIXADO COM FITA ADESIVADA LADO EXTERNO DA ENBALAGEM NA PARTE SUPERIOR DO TAMPO DA MESA. O ENVELOPE DEVE CONTER NA PARTE EXTERNA OS SEGUNTES DIZERES: "CONTÉM MANUAL DE USO E CONSERVAÇÃO".
- 10.3 FORNECER UM MANUAL A CADA VOLUME DE DUAS MESAS E DUAS CADEIRAS
- NOTA 15: O ARQUIVO DIGITAL DO MANUAL (ARTE-FINAL) SERÁ FORNECIDO AO VENDEDOR PELO FINE
- NOTA 16: A AMOSTRA DO CONJUNTO DEVE SER APRESENTADA ACOMPANHADA DA AMOSTRA DO "MANUAL DE USO E CONSERVAÇÃO" IMPRESSO NO SISTEMA ADOPTADO PARA O FORNECIMENTO DOS LOTES
- 11. ENBALAGEM
- 11.1 MESA



DISTRIBUIDORA

CL

COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA
CNPJ: 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239154
R Mangueira, 70, Gereraú - Itatinga/CE - CEP: 61.880-000
Contato: 85 9 9961 6933 - e-mail: licita.aceessoria2021@gmail.com

- 11.1.1 RECEBER CADA TAMPO COM PAPELÃO ONDULADO, MANTA DE POLIETILENO EXPANDIDO OU PLÁSTICO BOLHA DE GRAMATURA ADEQUADA ÀS CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO, DOBRANDO A PARTE EXCELENTE E FIXANDO COM CORDÕES DE SISA, RÁFIA OU FUTILHO DE POLIPROPILENO;
- 11.1.2 PROTEGER OS PÉS COM PAPEL TIPO CREPE SEM GOMA, OU COM TUBETES DE ESPUMA;
- 11.2 CADERA:
- 11.2.1 EMBALAR CADA CADERA INDIVIDUALMENTE, RECEBER DO ASSENTO E BUDISTO COM PAPELÃO ONDULADO, PLÁSTICO BOLHA OU COMBENIENTES DE POLIETILENO EXPANDIDO, DE GRAMATURA ADEQUADA ÀS CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO;
- 11.2.2 PROTEGER OS PÉS COM PAPEL TIPO CREPE SEM GOMA, OU COM TUBETES DE ESPUMA;
- 11.3 ADOPLAR E AMARRAR AS MESAS DUAS A DUAS E EMPLUMAR E AMARRAR AS CADERAS DUAS A DUAS, FIXAR CADA AMARRA COM DUAS CADERAS A UMA AMARRA COM DUAS MESAS DO MESMO PADRÃO DIMENSIONAL, DE PARA O FORNECIMENTO DOS LOTES;
11. EMBALAGEM
- 11.1 MESA
- 11.1.1 RECEBER CADA TAMPO COM PAPELÃO ONDULADO, MANTA DE POLIETILENO EXPANDIDO OU PLÁSTICO BOLHA DE GRAMATURA ADEQUADA ÀS CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO, DOBRANDO A PARTE EXCELENTE E FIXANDO COM CORDÕES DE SISA, RÁFIA OU FUTILHO DE



DISTRIBUIDORA

CL

COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA

CNPJ: 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239154

R Mangueira, 70, Gereraú - Itaitinga/CE - CEP: 61.880-000

Contato: 85 9 9961 6933 - e-mail: licita.accessoria2021@gmail.com

POURPROFILENO,
11.2 PROTEGER OS PÉS COM PAPEL TIPO
CREPE SEM GOMA, OU COM TUBETES DE
ESFUVA
11.2 CADEIRA
11.2.1 EMBALAR CADA CADEIRA
INDIVIDUALMENTE, RECOBRINDO ASSENTIDO E
ENCOSTO COM PAPELÃO ONDULADO,
PLÁSTICO BOLHA OU COM BEMBOTOS DE
POLIETILENO EXPANDIDO DE GRAMATURA
ADEQUADA ÀS CARACTERÍSTICAS DO
PRODUTO
11.2.2 PROTEGER OS PÉS COM PAPEL TIPO
CREPE SEM GOMA, OU COM TUBETES DE
ESFUVA
11.3 ACOPLAR E AMARRAR AS MESAS ÀS
DUAS EMBALHAR E AMARRAR AS CADEIRAS
DUAS À DUAS, FIXAR CADA AMARRA COM
DUAS CADEIRAS A UMA AMARRA COM DUAS
MESAS DO MESMO PADRÃO DIMENSIONAL, DE MODO QUE SE CONFIGURE UM ÚNICO
VOLUME
11.4 ESSE VOLUME DEVERÁ SER ENVOLVIDO
COM FILME TIPO BNDOL HÍVIL. ESTE FILME
DEVERÁ SER RESISTENTE AO SURTIENTE PARA
EVITAR O ROMBIMENTO DA EMBALAGEM
PROTEGER CONTRA POEIRA, UMIDADE E
GARANTIR INTEGRIDADE FÍSICA DO
MOBILIÁRIO DURANTE O MANUSEIO,
TRANSPORTE E ESTOCAGEM
11.5 NÃO SERÁ ADMITIDA A EMBALAGEM DE
PARTES DO PRODUTO ANTES DA MONTAGEM
QUANDO ESTA ACARREJAR DIFICULDADE DE
SUA REMOÇÃO
11.6 NÃO SERÁ ADMITIDA A EMBALAGEM DE
PARTES DOS PRODUTOS COM MATERIAIS DE
DIFÍCIL REMOÇÃO, TAIS COMO FILMES FINOS
PARA EMBALAR ALIUMENTOS
11.7 NÃO DEVERÃO SER UTILIZADAS FITAS



DISTRIBUIDORA

CL

COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA

CNPJ: 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239154

R Mangueira, 70, Gereraú - Itaitinga/CE - CEP: 61.680-000

Contato: 85 9 9961 6933 - e-mail: licita.accessoria2021@gmail.com

ADESIVAS EM CONJUNTO DIRETO COMO

PRODUTO

12. ROTULAGEM DA EMBALAGEM

12.1 DEBEM CONSTAR DO LADO EXTERNO DE CADA VOLUME, ROTULOS DE FÁCIL LETURA CONTENDO:

A) IDENTIFICAÇÃO DO FORNECEDOR

B) IDENTIFICAÇÃO DO FABRICANTE

C) CÓDIGO DO PRODUTO

D) ORIENTAÇÕES SOBRE MANUSEIO, TRANSPORTE E ESTOCAGEM

NOTA 17: A MOSTRA DO CONJUNTO DEVE SER ENTREGUE EMBALADA E ROTULADA COMO ESPECIFICADO, E ACOMPANHADA DO "MANUAL DE USO E CONSERVAÇÃO".

13. GARANTIA

13.1 GARANTIA DE, NO MÍNIMO, 24 MESES A PARTIR DA DATA DA ENTREGA DO MOBILIÁRIO, CONTRA DEBITOS DE FABRICAÇÃO

NOTA 18: A DATA PARA CÁLCULO DA

GARANTIA DEVE TER COMO BASE A DATA DA EFETIVA ENTREGA DO MOBILIÁRIO AO INTERESSADO (CONTRATANTE).

14. DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA

14.1 O FORNECEDOR DEVERÁ APRESENTAR JUNTO À PROPOSTA DE PREÇOS, SERÃO DESQUALIFICADAS AS PROPOSTAS DE PREÇOS ELETRÔNICA DA LICITANTE QUE NÃO APRESENTA- LOSA SEGUINTE

DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA

A) CERTIFICADO DE CONFORMIDADE / DECLARAÇÃO(S) DE MANUTENÇÃO DA CERTIFICAÇÃO, EMITIDO PELO ORGANISMO DE CERTIFICAÇÃO DE PRODUTO - CCP, ACREDITADO PELO CORE-INMETRO PARA ABNT NBR 14006 - MÓBIS ESCOLARES - CABEÇAS E MESAS PARA CONJUNTO ALLIND INDIVIDUAL



DISTRIBUIDORA

CL

COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA

CNPJ: 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239154

R Manguieira, 70, Gereraú - Itatinga/CE - CEP: 61.880-000

Contato: 85 9 9861 6933 - e-mail: licita.accessoria2021@gmail.com

15. DESCRICÃO DOS ENSAIOS DE COLAGEM DO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO AO TEMPO INJETADO EM ABES

15.1 FUNDAMENTO

ESTA SÉRIE DE TRÊS ENSAIOS APLICÁVEIS A TAMPOS DO CONJUNTO ALINHO INJETADOS E COM A SUPERFÍCIE REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO, FOI DEFINIDA COMO O OBJETIVO DE ASSEGURAR QUALIDADE DE COLAGEM COMPATÍVEL COM A FUNCCIONALIDADE REQUERIDA PARA ESTE PRODUTO, QUE DEVE SER DURÁVEL, RESISTENTE AO CALOR E À UMIDADE

15.1.1 ENSAIOS DE DESCOLAMENTO

A) ENSAIO DE DESCOLAMENTO ESPONTÂNEO SOB AGLUEJIMENTO » DESCRICÃO: UM TAMPO INJETADO, COM A SUPERFÍCIE REVESTIDA DE LAMINADO DE ALTA PRESSÃO COLADO COM

ADESIVO BI COMPONENTE, APÓS EXAMINADO PARA VERIFICAR FERRITA COLAGEM EM

TUDO O PERÍMETRO, DEVE SER AQUEDIDO EM ESTUFA SECA COM VENTILAÇÃO FORÇADA E PERMANECER À TEMPERATURA DE 60 O C, E NO MÁXIMO A 10% DE UMIDADE, POR 30 MINUTOS

» VERIFICACÃO, APÓS ESTERFIAR À TEMPERATURA AMBIENTE O LAMINADO DE ALTA PRESSÃO NÃO PODE APRESENTAR DESCOLAMENTO PERCEPTÍVEL EM QUALQUER REGIÃO PERIMETRAL (EVENTUAL PRESENCIA DE EMPENAMENTO DO TAMPO E DO LAMINADO NÃO HAVENDO DESCOLAMENTO, NÃO CARACTERIZA REPROVAÇÃO).

B) ENSAIO DE DESCOLAMENTO SOB TIRACÃO » DESCRICÃO: DE UM TAMPO INJETADO COM A SUPERFÍCIE REVESTIDA DE LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO, COLADO COM ADESIVO BI COMPONENTE, APÓS



DISTRIBUIDORA

CL

COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA

CNPJ- 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239154

R Mangueira, 70, Gereraú - Itaitinga/CE - CEP: 61.880-000

Contato: 85 9 9961 6933 - e-mail: licitacao.accessoria2021@gmail.com

EXAMINADO PARA VERIFICAR PERFEITA COLAGEM BEM TODO O PERÍMETRO, DEVEM SER EXTRAÍDOS CINCO (5) CORPOS DE PROVA MEDINDO 7 X 7 CM O LOCAL DAS EXTRAÇÕES NA PEÇA INJEADA, DEVE SER LIVRE DE VOLUMES OU RESSALTOS EM SUA SUPERFÍCIE INTERIOR, DE MODO QUE O CORPO DE PROVA RESULTE EM UMA SOBREPÓSICÃO DE DUAS CAMADAS PLANAS, NO LADO SUPERIOR DO CORPO DE PROVA, FECHADO PELO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO SERIACA (COM LUBRIFICANTE DE METAL DURO) UM QUADRADO DE 5 CM X 5 CM ATÉ QUE A BASE DE ABS TRANSPAREÇA, ATRAVÉS DO RISCO E O QUADRADO DE 25 CM² FIQUE PERFEITAMENTE DELIMITADO. ESTE "SANDUÍCHE" DEVE SER COLADO NAS DUAS FACES AOS DISPOSITIVOS DE TRACÇÃO, POR TODA A ÁREA DE 25 CM², VER ILLUSTRAÇÃO 1) COM ADESIVO À BASE DE CIANOACRILATO, RESPEITANDO O TEMPO DE CURA E PROCEDIMENTOS RECOMENDADOS PELO FABRICANTE.

» APLICAÇÃO: APLICAR TRACÇÃO CONTINUA EM ÂNGULO NORMAL À SUPERFÍCIE ENSAIADA, À VELOCIDADE DE 3 MM/MINUTO EM MÁQUINA UNIVERSAL DE TRACÇÃO ATÉ O ROMBIMENTO, REGISTRANDO A FORÇA ATUANTE E O MOMENTO DO ROMBIMENTO.

» ANÁLISE: REGISTRAR O RESULTADO DE UM ENSAIO É A MÉDIA DOS RESULTADOS DE TRACÇÃO DE CINCO CORPOS DE PROVA.» APRESENTAÇÃO: DEVEM SER APRESENTADOS FOTOS DOS RESPECTIVOS TAMPOS E DE ONDE OS CORPOS DE PROVA FORAM EXTRAÍDOS, FOTOS DO EQUIPAMENTO E DOS DISPOSITIVOS DE TRACÇÃO, OS VALORES INDIVIDUAIS OBTIDOS EM CADA CORPO DE PROVA E DESVIOS CONSIDERADOS, A MÉDIA



DISTRIBUIDORA

CL

COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA

CNPJ: 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239154

R Mangueira, 70, Gereraú - Itatinga/CE - CEP. 61.880-000

Contato: 85 9 9961.6933 - e-mail: licita.accessoria2021@gmail.com

DOS RESULTADOS APURADOS, E OUTRAS VARIÁVEIS CONSIDERADAS RELEVANTES PELO LABORATÓRIO, ALÉM DOS DADOS DO RESPONSÁVEL TÉCNICO E DO LABORATÓRIO. » VALIDADAÇÃO, A MEDIDA DOS RESULTADOS DAS FORÇAS DE ROMPIMENTO DOS CINCO CORPOS DE PROVA QUE COMPÕEM O ENSAIO, NÃO DEVE SER INFERIOR A 7 KN OU 280N/CM², SENDO QUE NENHUM PONTO PODE RESULTAR INDIVIDUALMENTE INFERIOR A 5 KN OU 200N/CM². O ENSAIO DE DESCOLAMENTO SOB TENSÃO APÓS AQUECIMENTO » DESCRIÇÃO: LÍMITAÇÃO INJETADO COM A SUPERFÍCIE REVESTIDA DE LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO, COLADO COM ADESIVO BI COMPONENTE, APÓS EXAMINADO PARA VERIFICAR PERFEITA COLAGEM, BEM COMO O PERÍMETRO, DEVE SER AQUECIDO EM MISTURA SECA COM VENTILAÇÃO FORÇADA. E PERMANECER À TEMPERATURA DE 60 O.C, ENO MÁXIMO A 10% DE UMIDADE RELATIVA, POR 30 MINUTOS. APÓS ESFRIAMENTO, DEVEREM SER EXTRAÍDOS CINCO (5) CORPOS DE PROVA MEDINDO 7 X 7 CM O LOCAL DAS EXTRAÇÕES NA PEÇA INJETADA. DEVE SER LIVRE DE VOLUMES OU RESSALTOS EM SUA SUPERFÍCIE INTERIOR, DE MODO QUE O CORPO DE PROVA RESULTEM EM UMA SOBREPÓSICÃO DE DUAS CAMADAS PLANAS. NO LADO SUPERIOR DO CORPO DE PROVA, FACEADO PELO LAMINADO DE ALTA PRESSÃO SE RÍSCA (COM UM INSTRUMENTO DE METAL DURO) UM QUADRADO DE 5 CM X 5 CM ATÉ QUE A BASE DE ABS TRANSPAREÇA ATRAVÉS DO RÍSCO E O QUADRADO DE 25 CM² FIQUE PERFEITAMENTE DELIMITADO. ESTE "SANDUICHE" DEVE SER COLADO NAS DUAS



DISTRIBUIDORA

CL

COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA

CNPJ: 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239154

R Mangueira, 70, Gerarau - Itaitinga/CE - CEP: 61.880-000

Contato: 85 9 9961 6933 - e-mail: licita.assessoria2021@gmail.com

FAZES OS DISPOSITIVOS DE TRACÇÃO, POR TODA A ÁREA DE 25 CM², VER ILLUSTRAÇÃO 1) COM ADESIVO À BASE DE CIANOACRILATO, RESISTINDO O TEMPO DE CURA E PROCEDIMENTOS RECOMENDADOS PELO FABRICANTE

» APLICAÇÃO: APLICAR TRACÇÃO CONTÍNUA EM ÂNGULO NORMAL À SUPERFÍCIE ENSAIADA, À VELOCIDADE DE 3 MM/MINUTO EM MÁQUINA UNIVERSAL DE TRACÇÃO ATÉ O ROMPIMENTO, REGISTRANDO A FORÇA ATUANTE NO MOMENTO DO ROMPIMENTO.

» ANOTAR O RESULTADO DE UM ENSAIO É A MÉDIA DOS RESULTADOS DO TRACONAMENTO DE CINCO CORPOS DE PROVA. » APRESENTAÇÃO: DEBEM SER APRESENTADOS FOTOS DOS RESPECTIVOS TAMPOS E DE ONDE OS CORPOS DE PROVA FORAM EXTRAÍDOS, FOTOS DO EQUIPAMENTO E DOS DISPOSITIVOS DE TRACÇÃO, OS VALORES INDIVIDUAIS OBTIDOS EM CADA CORPO DE PROVA E DESMOS CONSIDERADOS, A MÉDIA DOS RESULTADOS APURADOS, E OUTRAS VARIÁVEIS CONSIDERADAS RELEVANTES PELO LABORATÓRIO, ALÉM DOS DADOS DO RESPONSÁVEL TÉCNICO DO LABORATÓRIO.

» VALIDAÇÃO: A MÉDIA DOS RESULTADOS DAS FORÇAS DE ROMPIMENTO DOS CINCO CORPOS DE PROVA QUE COMPÕEM O ENSAIO, NÃO DEVE SER INFERIOR A 7 INOU 280N/CM², SENDO QUE NENHUM PONTO PODE RESULTAR INDIVIDUALMENTE INFERIOR A 5 INOU 200N/CM². CONTROLE DE QUALIDADE 16.1 O CONTROLE DE QUALIDADE COMPREENDE AS ETAPAS A) AVALIAÇÃO DE PROTOTIPO - 1ª ETAPA (DETALHAR CONFORME OT);

B) ANÁLISE DA PRODUÇÃO - 2ª ETAPA



DISTRIBUIDORA

CL

COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA
CNPJ: 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239154
R Mangueira, 70, Gereraú - Itaitinga/CE - CEP: 61.880-000
Contato: 85 9 9961-6933 - e-mail: licita.acessoria2021@gmail.com

(DETALHAR CONFORME OT).

17. **LIBERAÇÃO**
• PORTARIA INMETRO Nº 282, DE 26 DE AGOSTO DE 2020, QUE ESTABELECE A CLASSIFICAÇÃO DE RISCO DE ATIVIDADES ECONÔMICAS ASSOCIADAS AOS ATOS PÚBLICOS DE LIBERAÇÃO SOB

RESPONSABILIDADE DO INMETRO NO ÂMBITO DA AVALIAÇÃO DA CONFORMIDADE COMPULSÓRIA

• PORTARIA INMETRO Nº 401, DE 28 DE DEZEMBRO DE 2020, QUE APROVA OS REQUISITOS DE AVALIAÇÃO DA CONFORMIDADE PARA MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL - CONSOLIDADO

18. **NORMAS**
• ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL

Obs.: AS EDIÇÕES INDICADAS ESTAVAM EM VIGOR NO MOMENTO DESTA PUBLICAÇÃO, COMO TODA NORMA ESTÁ SUJEITA À REMISSÃO, RECOMENDA-SE VERIFICAR A EXISTÊNCIA DE EDIÇÕES MAIS RECENTES DAS NORMAS CITADAS

INDIVIDUAL - CONSOLIDADO

18. **NORMAS**
• ABNT NBR 14006:2008 - MÓVEIS ESCOLARES - CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL

Obs.: AS EDIÇÕES INDICADAS ESTAVAM EM VIGOR NO MOMENTO DESTA PUBLICAÇÃO, COMO TODA NORMA ESTÁ SUJEITA À REMISSÃO, RECOMENDA-SE VERIFICAR A EXISTÊNCIA DE EDIÇÕES MAIS RECENTES DAS NORMAS CITADAS



DISTRIBUIDORA

CL

COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA

CNPJ: 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239154

R. Mangueira, 70, Gereráú - Itatinga/CE - CEP: 61.880-000

Contato: 85 9 9861.6933 - e-mail: licita.accessoria2021@gmail.com

ITEM	UND	ESPECIFICAÇÃO	QTD	MARCA	R\$ UNIT.	EXTENSO UNIT.	R\$ TOTAL	QUANTO SESENTA E SEIEMIL TREZENTOS E CINQUENTA E NOME REAIS E NINTE E SEIS CENTAVOS
1	UND	<p>LOTE I B - COTIA PRINCIPAL 15%-- EXCLUSIVA MEE EPP - CADEIRAS ESCOLARES</p> <p>ESPECIFICAÇÃO</p> <p>CARTERA ESCOLAR COM FRANJEIRA LATERAL - ADOPLADA À ESTRUTURA METÁLICA REFORÇAÇA COM ASSENTO, ENDOSTO, PÉS, PORTA-LIVROS E FRANJEIRA EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO. ASSENTO DEVERÁ SER ORIGINARIAMENTE FABRICADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO VIRGEM COR AZUL, MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO POLIDO EM SUAS BORDAS E TEXTURIZADO EM SUA FACE INTERIOR COM DIMENSÕES DE 500 MM DE LARGURA 440 MM DE PROFUNDIDADE, ADMITINDO SETULERANÇA DE ATÉ +/- 10% PARA LARGURA E PROFUNDIDADE ANATOMICAMENTE MOLDADO A FIM DE PROPORCIONAR CONFORTO AO USUÁRIO EM SUA FACE POSTERIOR SERÁ DOTADO DE UM LEME REBAIXO QUE POSSUI FUNÇÃO DE EVITAR A RETENÇÃO DA CIRCULAÇÃO SANGÜÍNEA ENQUANTO QUE AS SUAS FACES LATERAIS SÃO ELEVADAS, FORMANDO UMA ESPÉCIE DE CONCHA, POSSU CONJUNTOS DE FUROS OU ABERTURAS FORMANDO ENTRADAS DE AR POSICIONADAS EM SUA FACE SUPERIOR FACILITANDO A VENTILAÇÃO DO ASSENTO DURANTE A SUA UTILIZAÇÃO. ALTURA DO ASSENTO AO SOLO É DE 450 MM E O MESMO DEVERÁ POSSUIR UMA LEVE INCLINAÇÃO QUE PROPORCIONE AO USUÁRIO UMA</p>	22	NEW MOBILI	R\$ 658,67	SESOENTOS E CINQUENTA E OITO REAIS ESSESENTA E SEITE CENTAVOS	R\$ 14.490,74	QUATORZE MIL, QUATROCENTOS E NOMEENTA REAIS E SESENTA E QUATRO CENTAVOS



DISTRIBUIDORA

CL

COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA
CNPJ: 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239154
R Mangueira, 70, Gereraú - Itaitinga/CE - CEP- 61.880-000
Contato: 85 9 9961 6933 - e-mail: licita_acessoria2021@gmail.com

POSIÇÃO MAIS CONFORTÁVEL AO SENTAR-SE ENDOSTO DEVERÁ SER OBRIGATORIAMENTE FABRICADO EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO VIRGEM COR AZUL, MOLDADO ANATOMICAMENTE COM ACABAMENTO POLIDO EM SUAS BORDAS E TEXTURIZADO EM SUA FACE INTERIOR COM DIMENSÕES DE 490 MM DE LARGURA POR 360 MM DE ALTURA COM ESPESURA DE PAREDE DE 4 MME CANTOS ARREDONDADOS, CONTA COM CONJUNTOS DE FURROS FORMANDO ENRIÇADAS DE AR POSICIONADAS EM SUA FACE SUPERIOR FACILITANDO A VENTILAÇÃO DO ENDOSTO DURANTE A SUA UTILIZAÇÃO, ADMITINDO-SE TOLERÂNCIA DE ATÉ +/- 10% PARA LARGURA E ALTURA. O ENDOSTO DEVERÁ POSSUIR CAVIDADE DE REGA MÃO, PARA ASSIM FACILITAR A LOCOMOÇÃO DA CADEIRA, UNINDO À ESTRUTURA POR MEIO DE SUAS CAVIDADES INFERIORES QUE SE ENCAIXAM À ESTRUTURA METÁLICA TRAVADA POR PINOS TRANSANTES INJETADOS EM POLIPROPILENO DO POLÍMERO NA MESMA COR DO ENDOSTO, DISPENSANDO A PRESENÇA DE REBITES OU PARAFUSOS FRONTAL LATERAL DEVERÁ SER OBRIGATORIAMENTE FABRICADA EM RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO IMPACTO VIRGEM COR AZUL, MEDINDO 595 MM DE COMPRIMENTO POR 360 MM DE LARGURA, ADMITINDO-SE DE ATÉ +/- 10% PARA O COMPRIMENTO E LARGURA, DOTADA DE 01 FORTIA CANEIJAS QUE MEDE 300 MM POR 30 MME UM PORTALÁPIS QUE



DISTRIBUIDORA

CL

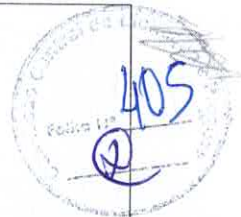
COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA

CNPJ: 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239154

R. Mangueira, 70, Gerarau - Itatinga/CE - CEP: 61.880-000

Contato: 85 9 9961-6933 - e-mail: licita.accessoria2021@gmail.com

MEDE 200 MM POR 30 MM AMBOS
POSICIONADO NA FACE ANTERIOR OU
POSTERIOR DA PRANDEIA, ADMITINDO SE
TOLERÂNCIA DE ATÉ +/- 10% PARA
LARGURA E PROFUNDIDADE DEVE SER
FIXADA POR MEIO DE PINOS QUE SE
ENLIXAM À ESTRUTURA E DEBEEROS
PARAFUSOS, PROPORCIONANDO UMA
FIXAÇÃO MAIS FIRME E EM
ACABAMENTO IMPERCEPTIVEL NA
JUNÇÃO DAS DUAS PEÇAS (PRANDEIA E
ESTRUTURA). ALTURA DA PRANDEIA
AO SOLO NA REGIÃO DE APOIO DO
COTIVEL O É DE 700 MM E EM SUA FACE
POSTERIOR, 760 MM, CONTA COM UMA
INCLINAÇÃO ASCENDENTE DE 10°,
PROPORCIONANDO ASSIM MAIOR
CONFORTO ERGONÔMICO AO USUÁRIO.
PORTA-LIVROS TERÁ QUE SER
OBRIGATORIAMENTE, INJETADO EM
RESINA TERMOPLÁSTICA DE ALTO
IMPACTO VIRGEM, COR AZUL,
TOTALMENTE FECHADO NAS PARTES
LATERAIS E TRASEIRA POSSUINDO NA
PARTE INFERIOR CONJUNTOS DE LUBROS
OU ABERTURAS FORMANDO ENTRADAS
DE AR, MEDINDO 390 MM DE LARGURA
POR 360 MM DE PROFUNDIDADE E
ALTURA DE 175 MM, ADMITINDO-SE
TOLERÂNCIA DE ATÉ +/- 10% EM SUAS
DIMENSÕES, COM ABERTURA FRONTAL
DE ACESSO À PORTA-LIVROS DE 350MM X
130MM, ADMITINDO-SE TOLERÂNCIA DE
ATÉ +/- 10% EM SUAS DIMENSÕES,
ACOPLA-SE AO ASSENTO ATRAVÉS
GANCHOS QUE, FIXADOS À PRÓPRIA
PEÇA, SE LIGAM À ESTRUTURA EM 4
PONTOS. A ESTRUTURA DEVERÁ SER



DISTRIBUIDORA

CL

COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA

CNPJ: 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239154

R. Mangueira, 70, Gererau - Itaitinga/CE - CEP: 61.880-000

Contato: 85 9 9961 6933 - e-mail: licita.accessoria2021@gmail.com


FABRICADA EM TUBOS DE AÇO 1010/020, SENDO A BASE DE LIGAÇÃO DO ASSENTO E BENSISTO CONFECCIONADOS EM TUBO DE SEÇÃO CILÍNDRICA DE DIMENSÕES 30 MM X 16 MM E PAREDE DE 1,5 MM DE ESPESURA CURVADOS POR PROCESSO DE CONFORMAÇÃO MECÂNICA, ISENTO DE RUGAS OU AVASSALAMENTOS, COM TUBO DE 22 MM DE DIÂMETRO E 1,5MM DE ESPESURA DE PAREDE QUE SERVEM COMO APOIO PARA O SUPORTE DA FRANCHETA, BEM COMO PARA O ENCAIXE DOS PORTA OBJETOS, APOIO DE FRANCHETA FABRICADO EM TUBO DE SEÇÃO QUADRADA COM DIMENSÕES DE 20MM X 20MM E 1,5MM DE ESPESURA DE PAREDE, SUAS PERNAS DE SUSTENTAÇÃO DEVERÃO SER CONFECCIONADAS EM TUBO DE SEÇÃO RETANGULAR DE DIMENSÕES DE 40MM X 20MM COM 1,5MM DE ESPESURA DE PAREDE, CONTANDO, CADA LATERAL DA ESTRUTURA COM DUAS PERNAS DE SUSTENTAÇÃO QUE LIGAM OS PÉS AO SUPORTE DO ASSENTO, SENDO, AS DUAS LATERAIS, LIGADAS POR UMA TRAVESSA DE SUSTENTAÇÃO CONFECCIONADA TAMBÉM EM TUBO DE SEÇÃO RETANGULAR COM DIMENSÕES DE 40MM X 20MM E PAREDE DE 1,5MM DE ESPESURA. OS PÉS DA ESTRUTURA, POSICIONADOS DE FORMA HORIZONTAL, DEVERÃO SER CONFECCIONADOS EM TUBO DE SEÇÃO RETANGULAR COM DIMENSÕES DE 50MM X 30MM COM ESPESURA DE PAREDE DE 1,5MM. TODA A ESTRUTURA DEVERÁ SER LUBRIFICADA



DISTRIBUIDORA

CL

COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA
 CNPJ: 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239154
 R Mangueira, 70, Gereraú - Itatinga/CE - CEP: 61.880-000
 Contato: 85 9 9861 6933 - e-mail: licita.acessoria2021@gmail.com

2	<p>EM UMA ÚNICA PEÇA POR MEIO DE PROCESSO DE SOLDAGEM MIG/MAG, ISENTO DE BOLHAS E RUJAS OBEDECENDO LIMPAÇÃO DE FABRICAÇÃO E LIMP. PERBITO ALINHAMENTO DE TODO O CONJUNTO. A ESTRUTURA METÁLICA RECEBERÁ TRATAMENTO DE PROTEÇÃO ANTI FERRUGEM POR MEIO DE IMERSÃO EM CONJUNTO DE BANHOS QUÍMICOS À BASE DE FOSFATO DE ZINCO, PROPORCIONANDO À MESMA PROTEÇÃO TANTO EXTERNA QUANTO INTERNA CONTRA CORROSÃO. DEVERÁ AINDA RECEBER FINITURA ELETROLÍTICA EM EPÓXI PÓ HÍBRIDO, NA COR BRANCA TEXTURIZADA, CURADA EM ESTUFA À 210°C. EM SEUS PÉS DEVERÃO HAVER PONTAS DE PROTEÇÃO CONFECCIONADAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEN MINERADO NA MESMA COR E TODOS OS OUTROS COMPONENTES PLÁSTICOS DA CADEIRA FIXADOS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE PARAFUSOS AJUTO BROCANTES DE AÇO GALVANIZADO, COERÊNCIA AS EXTREMIDADES DOS PÉS EVITANDO ASSIM O CONTATO DOS TUBOS COM A UMIDADE DO CHÃO, AFIM DE EVITAR A OXIDAÇÃO, PARA A PROTEÇÃO DA FINITURA POSSUI TAMBÉM FUNÇÃO ANTIDERRAPANTE E DE AMORTECIMENTO DE IMPACTO GARANTIA MÍNIMA DE 12 (DOZE) MESES COMPROVADA PELO FABRICANTE</p>	50	REAL PLAST	R\$ 620,33	SESCENTOS E VINTE REAIS E TRINTA E TRÊS CENTAVOS	R\$ 31.016,50	TRINTA E UM MIL E DEZESSES REAIS E CINQUENTA CENTAVOS
2	<p>CONJUNTO ALUNDO / CIA-05-ABS - (PARA ALUNDO COM ALTURA ENTRE 1,46 E 1,76 (MODELO FDE/ FND) CONJUNTO PARA ALUNDO TAMANHO 5 ALTURA DO ALUNDO DE</p>						

DISTRIBUIDORA

CL

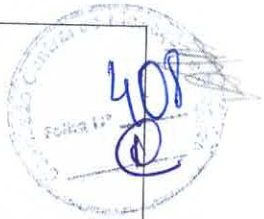
COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA

CNPJ: 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239154

R Mangueira, 70, Gereraú - Itaitinga/CE - CEP: 61.880-000

Contato: 85 9 9961 6933 - e-mail: licita.assessoria2021@gmail.com

- 1.46Mx1,76M (TAMPO INJETADO).
1. DESCRIÇÃO
- 1.1 CONJUNTO ALUMINIO INDIVIDUAL COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CABEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006- MÓBIS ESCOLARES - CABEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUMINIO INDIVIDUAL
- 1.2 MESA INDIVIDUAL COM TAMPO EM PLÁSTICO INJETADO COM APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO NA FACE SUPERIOR DOTADO DE TRAVESSA ESTRUTURAL INJETADA EM PLÁSTICO TÉCNICO, MONTADO SOBRE ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, CONJUNTO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO INJETADO
- 1.3 CABEIRA INDIVIDUAL EM PLÁSTICO COM ASSENTO E ENDOSTO EM POLIPROPILENO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDAÇO, MONTADOS SOBRE ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO
2. CONSTITUINTES - MESA
- 2.1 TAMPO EM ARES (ACRILONITRILA BUTADIENO ESTIRENO), VIRSEM (SENDO DE CARGAS MINERAIS, INJETADO NA COR VERDE (VER REFERÊNCIAS), DOTADO DE PORCAS COM FLANGE OU COM FREIO, COM ROSCA MÉTRICA M6, COINJETADAS E DE TRAVESSA ESTRUTURAL EM NYLON "6.0" (POLIAMIDA) ATIVADO COM FIBRA DE VIDRO, INJETADA NA COR PRETA, APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO, DE 0,8 MM DE ESPESURA, ACABAMENTO TEXTURIZADO, NA COR CINZA (VER REFERÊNCIAS), NA FACE SUPERIOR DO TAMPO, COLADO COM ADESIVO BICOMPONENTE DIMENSÕES ACABADAS 608 MM (LARGURA) X 466 MM (PROFUNDIDADE) X 22 MM (ALTURA), ADMITINDO-SE TOLERÂNCIA DE ATÉ +/- 3 MM PARA



DISTRIBUIDORA

CL

COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA

CNPJ: 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239154

R Mangueira, 70, Gereraú - Itaitinga/CE - CEP. 61.880-000

Contato: 85 9 9961 6933 - e-mail: licita.assessoria2021@gmail.com

LARGURA E PROFUNDIDADE - 11 MM PARA
ALTURA DESIGN DE ALINHAMENTO E
ACABAMENTO CONFORME PROJETO.
DIMENSÕES, DESIGN E ACABAMENTO
CONFORME PROJETO. NOS MOLDES DO TAMPO
E DA TRAVESSA ESTRUTURAL DEVEM SER
GRAVADOS O SíMBOLO INTERNACIONAL DE
REGIAGEM / APRESENTANDO O NÚMERO
IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, A
IDENTIFICAÇÃO DO "MODELO FRENDE"
(CONFORME INDICAÇÕES NOS PROJETOS), E O
NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO
COMPONENTE INJETADO. NESSES MOLDES
TAMBÉM DEVEM SER INSERIDOS DATADORES
DUPLOS COM MOLDO GRATORIO DE 16 MM DE
DIÂMETRO (TIPO INGBERT), INDICANDO MÊS E
ANO DE FABRICAÇÃO (CONFORME
INDICAÇÕES NOS PROJETOS).
NOTA 1: O NOME DO FABRICANTE DO
COMPONENTE DEVE SER
OBRIGATORIAMENTE GRAVADO POR
EXTENSO, ACOMPANHANDO O UNDO DE SUA
PRÓPRIA LOGOMARCA

2.2 ESTRUTURA COMPOSTA DE 221 MONTANTES VERTICAIS E TRAVESSA
LONGITUDINAL CONFECCIONADOS EM TUBO
DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIQ. COM
COSTURA. SEÇÃO OBLONGA DE 29 MM X 58
MM EM C/H PA 16 (0,5 MM);
2.2.2 TRAVESSA SUPERIOR CONFECCIONADA
EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A
FRIQ. COM COSTURA CURVADO EM FORMATO
DE "C", COM SEÇÃO CIRCULAR DIÂMETRO DE
31,75 MM (1 1/4"), EM C/H PA 16 (0,5 MM);
2.2.3 PÉS CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO
CARBONO LAMINADO A FRIQ. COM COSTURA
SEÇÃO CIRCULAR DIÂMETRO DE 38 MM (1
1/2"), EM C/H PA 16 (0,5 MM)

2.3 PORTA-LIVROS EM POLIPROPILENO



DISTRIBUIDORA

CL

COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA

CNPJ: 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239154

R. Mangueira, 70, Gereráú - Itaitinga/CE - CEP: 61.880-000

Contato: 85 9 9961 6933 - e-mail: licita.acessoria2021@gmail.com

DO LÍQUIDO ISENTO DE CARGAS MINERAIS,
COMPOSTO PREFERENCIALMENTE DE 50% DE
MATÉRIA-PRIMA RECICLADA OU
RECUPERADA, PODENDO CHEGAR ATÉ 100%,
INJETADO NA COR CINZA (VER REFERÊNCIAS),
AS CARACTERÍSTICAS FUNCIONAIS,
DIMENSIONAIS, DE RESISTÊNCIA E DE
UNIFORMIDADE DE COR DEVEM SER
PRESERVADAS NO PRODUTO PRODUZIDO COM
MATÉRIA-PRIMA RECICLADA, ADMITINDO-SE
TOLERÂNCIAS NA TONALIDADE A CRITÉRIO
DA EQUIPE TÉCNICA DA PDE. DIMENSÕES,
DESIGNE, ACABAMENTO CONFORME PROJETO.
NO MOLDE DO PORTA-LIVROS DEVE SER
GRAVADO O SíMBOLO INTERNACIONAL DE
RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO
IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, A
IDENTIFICAÇÃO DO MODELO "PDE-FNDE"
(CONFORME INDICAÇÃO NO PROJETO), E O
NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO
COMPONENTE INJETADO. NESSE MOLDE
TAMBÉM DEVE SER INSERIDO O DATADOR
DUPLO COM MOLDE GRATUITO DE 16 MM DE
DIÂMETRO (TIPO INSERT), INDICANDO MÊS E
ANO DE FABRICAÇÃO (CONFORME INDICAÇÃO
NO PROJETO).

NOTA 2: O NOME DO FABRICANTE DO

COMPONENTE DEVE SER

OBRIGATORIAMENTE GRAVADO POR EXTENSO, ACOMPANHADO DO NÚMERO DE SUA

PRÓPRIA LOGOMARCA

2.4. FIXAÇÃO DO TAMPO À ESTRUTURA

ATRAVÉS DE

2.4.1.06 FORÇAS ALTAS COM

FLANGE MÉTRICA M6 (DIÂMETRO DE 6 MM),

CONEIJAS EM CASTELOS TRONDÓNICOS

DO PRÓPRIO TAMPO,

2.4.2.06 PARAFUSOS ROSCA MÉTRICA M6

(DIÂMETRO DE 6 MM), COMPRIMENTO 47 MM



DISTRIBUIDORA

CL

COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA

CNPJ: 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239154

R. Mangueira, 70, Gereraú - Itaitinga/CE - CEP. 61.880-000

Contato: 85 9 9961.6933 - e-mail: licita.accessoria2021@gmail.com

- (COM TOLERÂNCIA DE +/- 2 MM, CABEÇA PANELA, FENDA PHILLIPS
- 2.5 FIXAÇÃO DO PORTA-LIVROS À TRAVESSA LONGITUDINAL ATRAVÉS DE REBITES DE "REFUXO", DIÂMETRO DE 4,0 MM, COMPRIMENTO 10 MM
- 2.6 FIXAÇÃO DAS SAPATAS (FRONTAL E POSTERIOR) AOS PÉS ATRAVÉS DE REBITES DE "REFUXO", DIÂMETRO DE 4,8 MM, COMPRIMENTO 12 MM
- 2.7 PONTILHAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO CO-POLÍMERO VIRBEM ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADAS NA COR VERDE (VER REFERÊNCIAS), FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE
- DIMENSÕES, DESIGN E ACABAMENTO
- CONFORME PROJETO NOS MOLDES DAS PONTILHAS E SAPATAS DEVEM SER GRAVADOS O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, A IDENTIFICAÇÃO DO "MODELO FDE-FRDE" (CONFORME INDIKAÇÕES NOS PROJETOS), E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO, NESES MOLDES
- TAMBÉM DEVEM SER INSERIDOS DATADORES DUPLOS COM MOLDO GIRATÓRIO DE 5 OU 6 MM DE DIÂMETRO (TIPO INSERT), INDICANDO MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO (CONFORME INDIKAÇÕES NOS PROJETOS).
- NOTA 3: O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE DEVE SER OBRIGATORIAMENTE GRAFADO POR EXTENSO, ACOMPANHANDO O ÚNICO DE SUA PRÓPRIA LOGOMARCA
- 2.8 NAS PARTES METÁLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTI-FERRUGEM QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA DE NO MÍNIMO



DISTRIBUIDORA

CL

COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA

CNPJ: 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239154

R Mangureira, 70, Gereraú - Itaitinga/CE - CEP. 61.880-000

Contato: 85 9 9961 6933 - e-mail: licita.acessoria2021@gmail.com

300 HORAS
2.9 PINTURA ELETROSTÁTICA DOS
ELEMENTOS METÁLICOS EM TINTA EM PÓ
FIBRA EPÓXI / POLIÉSTER POLIMERIZADA
EM ESTUFA, ACABAMENTO LISO E
BRILHANTE, ESPESURA MÍNIMA DE 40
MICRÔMETROS NA COR CINZA VER
REFERÊNCIAS:
3. CONSTITUINTES - CALBEIRA
3.1 ASSENTO E ENDOSTO EM POLIPROPILENO
COM POLÍMERO VIRGEM ISENTO DE CARGAS
MINERAIS, INJETADOS, NA COR VERDE (VER
REFERÊNCIAS), DIMENSÕES, DESIGN E
ACABAMENTO CONFORME PROJETO. NOS
MOLDES DO ASSENTO E DO ENDOSTO DEBEM
SER GRAVADOS O SÍMBOLO INTERNACIONAL
DE REGULAÇÃO, APRESENTANDO O NÚMERO
IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, A
IDENTIFICAÇÃO DO "MODELO FDE-FNDE"
(CONFORME INDICAÇÕES NOS PROJETOS), E O
NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO
COMPONENTE INJETADO. Nesses moldes
TAMBÉM DEBEM SER INSCRITOS DATADORES
DUPLOS COM MOLDO GRATÓRIO DE 16 MM DE
DIÂMETRO (TIPO INSETO), INDICANDO MÊSE
ANO DE FABRICAÇÃO (CONFORME
INDICAÇÕES NOS PROJETOS).
NOTA 4: O NOME DO FABRICANTE DO
COMPONENTE DEVE SER
CERTIFICADO E GRAVADO POR
EXTENSO, ACOMPANHANDO O NOME DE SUA
PRÓPRIA LOGOMARCA
3.2 ALTERNATIVAMENTE O ASSENTO E O
ENDOSTO PODERÃO SER FABRICADOS EM
COMPENSAÇÃO ANATÔMICO MOLDADO AQUELITE, CONTEUDO NO MÍNIMO SETE
LÂMINAS INTERNAS, COM ESPESURA
MÁXIMA DE 1,5 MM CADA, ORLADAS DE
REFLORESTAMENTO OU DE PROCEDÊNCIA



DISTRIBUIDORA

CL

COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA

CNPJ- 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239154

R. Mangueira, 70, Gereraú - Itaitinga/CE - CEP. 61.880-000

Contato: 85 9 9961 6933 - e-mail: ficita.acessoria2021@gmail.com

LEGAL, ISENAS DE RACHADURAS E
DETERIORAÇÃO POR FUNGOS OU INSETOS.
DIMENSÕES E DESIGN CONFORME PROJETO.
3.3 QUANDO FABRICADO EM COMPENSADO, O
ASSENTO DEVE RECEBER REVESTIMENTO NA
FACE SUPERIOR DE LAMINADO MELAMÍNICO
DE ALTA PRESSÃO, 0,6 A 0,8 MM DE
ESPESURA, ACABAMENTO TEXTURIZADO, NA
COR VERDE (VER REFERÊNCIAS).
REVESTIMENTO DA FACE INFERIOR EM
LÂMINA DE MADEIRA FALCADA DE 0,7 MM
DA ESPÉCIE EUCALYPTUS GRANDIS, COM
ACABAMENTO EM SELADOR, SEGUIDO DE
VERNIZ
POLIURETANO, INCLUSIVE NOS BORDOS.
ESPESURA ACABADA DO ASSENTO MÍNIMA
DE 9,7 MM E MÁXIMA DE 12 MM. O ASSENTO
EM COMPENSADO MOLDADO DEVE TRAZER
GRAVADO DE FORMA INDELÉVEL, POR MEIO
DE CARIMBO OU GRAVAÇÃO A FOGO SOB A
CAMADA DE VERNIZ, NA FACE INFERIOR,
DATA DO LOTES INDIcando MÊS E ANO
DE FABRICAÇÃO, A IDENTIFICAÇÃO DO
MODELO (CONFORME INDICAÇÃO NO
PROJETO), E O NOME DO FABRICANTE DO
COMPONENTE
NOTA 5: O NOME DO FABRICANTE DO
COMPONENTE DEVE SER
OBRIGATORIAMENTE GRAFADO POR
EXTENSO, ACOMPANHADO OU NÃO DE SUA
PRÓPRIA LOGOMARCA
3.4 QUANDO FABRICADO EM COMPENSADO, O
ENCOSTO DEVE RECEBER REVESTIMENTO
NAS DUAS FACES DE LAMINADO MELAMÍNICO
DE ALTA PRESSÃO, 0,6 A 0,8 MM DE
ESPESURA, ACABAMENTO TEXTURIZADO, NA
COR VERDE (VER REFERÊNCIAS). BORDOS
COM ACABAMENTO EM SELADOR SEGUIDO DE



DISTRIBUIDORA

CL

COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA

CNPJ: 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239154

R. Mangueira, 70, Gereraú - Itaitinga/CE - CEP. 61.880-000

Contato: 85 9 9961-6933 - e-mail: licita_acessoria2021@gmail.com

VERNIZ POLIURETANO, ESPESURA ACABADA DO BORDO MÍNIMA DE 9,6 MM E MÁXIMA DE 121 MM. O BORDO DEVE SER COMPENSADO MOLDA DO DEVE TRAZER GRAVADO DE FORMA INELIVEL, POR MEIO DE CARIMBO OU GRAVAÇÃO A FOGO SOB A CAMADA DE VERNIZ, NO TOPO INFERIOR, O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE

NOTA 6: O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE DEVE SER OBRIGATORIAMENTE GRAVADO POR EXTENSO, ACOMPANHADO OU NÃO DE SUA PRÓPRIA LOGOMARCA

3.5 ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIJO, COM COSTURA, DIÂMETRO DE 20,7 MM E MIO-APA 14 (1,9 MM).

3.6 FIXAÇÃO DO ASSENTO E BORDO DE INJEIÇÕES À ESTRUTURA ATRAVÉS DE REBITES DE "REPUNOT", DIÂMETRO DE 4,8 MM COM FRIMENTO 12 MM

3.7 FIXAÇÃO DO ASSENTO EM COMPENSADO MOLDA DO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE REBITES DE "REPUNOT", DIÂMETRO DE 4,8 MM COM FRIMENTO 19 MM

3.8 FIXAÇÃO DO BORDO DE COMPENSADO MOLDA DO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE REBITES DE "REPUNOT", DIÂMETRO DE 4,8 MM COM FRIMENTO 22 MM

3.9 SAPATAS/ PONTIRAS EM POLIURETANO COPOLÍMERO VERDE (SENTO DE CARGAS MINERAIS, INJEIADAS NA COR VERDE (VER REFERÊNCIAS), FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE E FIBRA EXPANSOR DIMENSÕES, DESIGN E ACABAMENTO CONFORME PROJETO. NO MOLDE DA SAPATA/ PONTIRA DEVE SER GRAVADO O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE REDUÇÃO DE RUIDO APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, A IDENTIFICAÇÃO DO



DISTRIBUIDORA

CL

COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA

CNPJ: 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239154

R. Mangueira, 70, Gereraú - Itaitinga/CE - CEP: 61.880-000

Contato: 85 9 9961 6933 - e-mail: licita.accessoria2021@gmail.com

"MODELO FDS-FDE" (CONFORME INDICAÇÃO NO PROJETO), E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO, NESSE MOLDE TAMBÉM DEVE SER MOLDADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE REBITES DE "REFUXO", DIÂMETRO DE 4,8 MM COM PRIMEIRO 19 MM

3.8 FIXAÇÃO DO ENDOSTO EM COMPENHADO MOLDADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE REBITES DE "REFUXO", DIÂMETRO DE 4,8 MM COM PRIMEIRO 22 MM

3.9 SAPATAS/ PONTIRAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRBEM ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADAS NA COR VERDE (VER REFERÊNCIAS, FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE E RINGO EXPANSOR DIMENSÕES, DESIGN E ACABAMENTO CONFORME PROJETO. NO MOLDE DA SAPATA/ PONTIRA DEVE SER GRAVADO O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE REGULAÇÃO APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, A IDENTIFICAÇÃO DO "MODELO FDS-FDE" (CONFORME INDICAÇÃO NO PROJETO), E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO, NESSE MOLDE TAMBÉM DEVE SER INSERIDO DATADOR DO FLUXO COM MÓDULO GRATÓRIO DE 5 OU 6 MM DE DIÂMETRO (TIPO INSERT), INDICANDO MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO (CONFORME INDICAÇÃO NO PROJETO).

NOTA 7: O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE DEVE SER OBRIGATORIAMENTE GRAVADO POR EXTENSO, ACOMPANHANDO O NOME DE SUA PRÓPRIA LOGOMARCA

3.10 NAS PARTES METÁLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTI-FERRUGEM QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM



DISTRIBUIDORA

CL

COSTA LIMA COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA

CNPJ: 44.515.147/0001-90 - Insc. Est. 070335001 - Insc. 205239154

R. Mangueira, 70, Gereraú - Itaitinga/CE - CEP: 61.880-000

Contato: 85 9 9961 6933 - e-mail: licita.assessoria2021@gmail.com

CÂMARA DE NÉCDA SALINA DE NO MÍNIMO
300 HORAS

3.11 FINITURA ELETROSTÁTICA DOS
ELEMENTOS METÁLICOS EM TINTA EM PÓ
HÍBRIDA EPÓXI / POLIÉSTER POLIMERIZADA
EM ESTUFA ACABAMENTO LISO E
ERILHANTE, ESPESURA MÍNIMA 40
MICRÔMETROS, NA COR CINZA VER
REFERÊNCIAS.

4. IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL

4.1 O CONJUNTO DEVE RECEBER
IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO DIMENSIONAL
IMPRESSA POR TAMPOGRAFIA NA
ESTRUTURA DA MESA LATERAL DIREITA
FACE EXTERNA E NA PARTE POSTERIOR DO
ENCOSTO DA CADEIRA, SENDO ESTE EM
COMPENSADO MOLDA DO CUBEM
POLIPROPILENO INJETADO, CONFORME
PROJETO GRÁFICO E APLICAÇÃO
4.2 PARA IMPRESSÃO EM TAMPOGRAFIA
DEVE SER UTILIZADAS TINTAS
COMPATIVAS COMO SUBSTRATO EM QUE
FORAM APLICADAS (LAMINADO DE ALTA
PRESSÃO) POLIPROPILENO INJETADO/
FINITURA EM PÓ EPÓXI/POLIÉSTER DE MODO
QUE, APÓS CURADAS SECAS, ESTAS
IMPRESSÕES TENHAM FIXAÇÃO
PERMANENTE, NÃO SE AMALVAÍVEIS, SEJAM
RESISTENTES A ÁLCOOL E IMPOSSÍVEIS DE SEREM REMOVIDAS COM AS UNHAS
NOTA 8: O ARQUIVO DIGITAL REFERENTE À
ARTE DA IDENTIFICAÇÃO DO PADRÃO
DIMENSIONAL, SERÁ FORNECIDO AO
VENCEDOR PELO FINE
NOTA 9: A AMOSTRA DO CONJUNTO DEVE SER
APRESENTADA COMO IDENTIFICAÇÃO DO
PADRÃO DIMENSIONAL TAMPOGRAFADA
5. SELO INMETRO DE IDENTIFICAÇÃO DA
CONFORMIDADE

